

CATALOGO PRODOTTI



**Perdomini
IOC**
Révétons votre différence

La forza di un Gruppo

La storia e la cultura del vino italiano e la tradizione secolare dello champagne francese si riconoscono e scelgono di valorizzarsi reciprocamente.

Ne nasce un'eccellenza e una completezza nella produzione e nell'esperienza di prodotti e servizi per le aziende alimentari.

Il Gruppo IOC, con sedi in Italia, Francia e Spagna è presente anche in tutto il panorama internazionale.

Perdomini IOC è il partner preferito in 47 paesi.



3 Sedi



10 Laboratori di analisi



1 Laboratorio specializzato in filtrazione



2 Laboratori di Ricerca & Sviluppo



2 Siti produttivi

eccellenza

Certificazioni

Perdomini-IOC S.p.A. ha ottenuto nel 1997 la certificazione del proprio Sistema Qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001, cui si è aggiunta nel 2008, la certificazione ambientale secondo la norma UNI EN ISO 14001, nel 2013 la certificazione Biologica e nel 2018 la certificazione FSSC 22000.

La politica per la Qualità che l'azienda ha adottato, ha come principale obiettivo la soddisfazione del cliente interno ed esterno ed il miglioramento continuo delle prestazioni aziendali in termini di:

- controllo degli standard qualitativi delle materie prime e dei prodotti finiti
- HACCP e sicurezza alimentare
- controllo dei processi utilizzando indicatori di misura efficaci
- soddisfazione del cliente
- formazione continua del personale
- offrire e selezionare prodotti senza alcun compromesso in merito alla sicurezza degli operatori ed al rispetto dell'ambiente.



FSCC 22000



Certificazione BIO di prodotto



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



Kosher Parve
Kosher Parve Metacremor 40+
Kosher Passover
Kosher Seitz

CATALOGO PRODOTTI

Legenda

STATO



LIQUIDO



POLVERE / GRANULARE

BIO



CERTIFICATO BIOLOGICO



CONSENTITO IN VINIFICAZIONE BIO



VEGAN



PRESENZA DI ALLERGENI



KOSHER



KOSHER PASSOVER

PASSOVER

6	RIDUZIONE DEI PESTICIDI
6	NUTRIZIONE INORGANICA
8	GESTIONE DELL'ACIDITÀ
8	<i>Acidificanti</i>
8	<i>Disacidificanti</i>
9	ENZIMI
10	ANTIOSSIDANTI
10	<i>La famiglia OxyLess</i>
11	<i>Altri</i>
12	CHIARIFICANTI
12	<i>Bentoniti</i>
13	<i>Altri</i>
14	<i>Carboni</i>
15	<i>PVPP</i>
15	<i>Sol di silice</i>
16	<i>Chiarificanti allergen-free</i>
17	<i>Prodotti a base di chitosano</i>
18	PRODOTTI ALTERNATIVI AL LEGNO
18	<i>Gamma Enoquer</i>
19	<i>Gamma FeelWood!</i>
21	TANNINI
21	<i>Gamma Essential</i>
24	<i>Altri tannini</i>
25	STABILIZZAZIONE
27	COADIUVANTI DI FILTRAZIONE
27	<i>Perliti</i>
27	<i>Farine fossili</i>
28	<i>Perpannelli di filtrazione</i>
30	PRODOTTI PER LA FILTRAZIONE
30	<i>Elementi filtranti</i>
31	<i>Strati filtranti</i>
32	<i>Moduli filtranti</i>
33	DETERGENTI
33	<i>Acidi</i>
34	<i>Alcalini</i>
37	<i>Alcalini clorati</i>
37	<i>Sanitizzanti</i>
40	<i>Gamma ecologica</i>
41	<i>Speciali prodotti per la deterzione di sistemi di filtrazione</i>
42	<i>Altri</i>
43	<i>Lubrificanti nastri</i>

RIDUZIONE DEI PESTICIDI

ABSOLUTE MV

1 kg – 10 kg



Composto per la riduzione dei pesticidi presenti nel mosto e nel vino

Prodotto studiato per l'assorbimento di residui di pesticidi nel trattamento di mosti e vini. Absolute MV conferisce pulizia da residui di pesticidi, ottimizzazione della cinetica di fermentazione, riduzione della fase di latenza, valorizzazione del risultato aromatico dei lieviti.

Composizione: carbone, pareti cellulari di lievito, bentonite e proteine del lievito (EPL).

Applicazioni principali: assorbimento di residui di pesticidi che possano compromettere la fermentazione alcolica.

Dosaggio: 20 – 100 g/hL.

ABSOLUTE SP

1 kg – 10 kg



Composto per la riduzione dei pesticidi nella spumantizzazione

Le scorze di lievito Absolute SP assorbono eventuali residui fitosanitari in particolare quelli ad elevata affinità con *S. cerevisiae*. Grazie a questa affinità, Absolute SP è ideale per la preparazione di vini-base destinati alla presa di spuma.

Composizione: scorze di lievito, estratto proteico del lievito (EPL).

Applicazioni principali: assorbimento di residui di pesticidi potenziali inibitori della fermentazione alcolica o della presa di spuma.

Dosaggio: 20 – 40 g/hL.

Limite legale: 40 g/hL.

NUTRIZIONE INORGANICA

PHOSPHATE DIAMMONIQUE

1 kg – 25 kg



Nutriente inorganico

Composizione: ammonio fosfato bibasico

Applicazioni principali: favorisce la moltiplicazione dei lieviti grazie all'apporto in azoto.

Limite legale: 100 g/hL

FOSFOVIT

1 kg – 15 kg



Nutriente inorganico

Fosfovit è un coadiuvante azotato per mosti poveri di azoto che permette un'efficace attivazione della fermentazione alcolica. Se ne consiglia l'uso ad un terzo della fermentazione alcolica o durante la presa di spuma. Costituito anche da tiamina, Fosfovit permette una vigorosa moltiplicazione dei lieviti evitando alcuni degli inconvenienti provocati dall'uso di solfato di ammonio (fonte potenziale di SO_2 e non utilizzabile per una vinificazione biologica).

Composizione: ammonio fosfato bibasico, tiamina.

Applicazioni: favorire la moltiplicazione dei lieviti.

Dosaggio: dose usuale 5–40 g/hL in funzione del quantitativo di azoto assimilabile presente nel mosto, del ceppo di lievito utilizzato, della concentrazione zuccherina.

Limite legale: 40 g/hL.

FOSFOVIT+

1 kg - 15 kg



Nutriente inorganico

Ideale per carenze azotate medie dove si vuole evitare l'aggiunta di solfati. In fermentazione e rifermentazione l'impiego di Fosfovit+ fin dalle prime fasi permette di apportare al mosto i sali ammoniacali e la tiamina necessari alla moltiplicazione e al metabolismo fermentativo. La cellulosa presente in Fosfovit+ facilita la dispersione delle cellule di lievito all'interno della massa da moltiplicare e allontana i composti inibitori del metabolismo blastomicetico.

Composizione: ammonio fosfato bibasico, cellulosa, tiamina.

Applicazioni: favorire la moltiplicazione dei lieviti.

Dosaggio:

- 15-20 g/hL

Limite legale: 20 g/hL.

MINVIT

1 kg - 15 kg



Nutriente inorganico

Ideale per carenze azotate importanti, Minvit può essere usato in fermentazione e in rifermentazione per apportare al mosto i sali ammoniacali e la tiamina necessari alla moltiplicazione e al metabolismo fermentativo. La cellulosa presente in Minvit facilita la dispersione delle cellule di lievito all'interno della massa da fermentare.

Composizione: ammonio solfato, ammonio fosfato bibasico, cellulosa, tiamina.

Applicazioni: favorire la moltiplicazione dei lieviti.

Dosaggio:

- 5-40 g/hL in funzione del quantitativo di azoto assimilabile presente nel mosto, del ceppo di lievito utilizzato, della concentrazione zuccherina.

Limite legale: 40 g/hL.

PHOSPHATES TITRES

1 kg



Nutriente inorganico per la presa di spuma

Prodotto che favorisce la degradazione completa dello zucchero in alcool da parte dei lieviti. Si applica al momento dell'elaborazione del pied de cuve o per Metodo Classico e facilita la partenza della fermentazione alcolica. Inoltre assicura una alimentazione azotata regolare fino alla fine della fermentazione.

Composizione: ammonio fosfato bibasico, tiamina.

Applicazioni principali: nutrizione azotata in presa di spuma.

Dosaggio: 5 g/hL.

Limite legale: 6 g/hL.

THIAMINE

1 kg



Nutriente inorganico

Composizione: tiamina cloridrato (vitamina B1)

Applicazioni principali: favorisce la crescita dei lieviti ed accresce la vitalità in fermentazione alcolica. Interviene sul metabolismo glucidico al momento della decarbossilazione degli acidi chetonici in aldeidi.

Dosaggio: 0,05 g/hL.

Limite legale: 60 mg/hL.

GESTIONE DELL'ACIDITÀ

I Correttori di Acidità si dividono in:

- Acidificanti
- Disacidificanti

ACIDIFICANTI

ACID CITRIQUE

1,5 kg - 25 kg



Trattamento correttivo specifico

Composizione: Acido citrico monoidrato.

ACIDE TARTARIQUE

1 kg - 25 kg



Trattamento correttivo specifico

Composizione: Acido L(+) tartarico.

ACIDE LACTIQUE

25 kg



Trattamento correttivo specifico

Acide Lactique Oeno è di origine naturale, ottenuto tramite la fermentazione lattica degli zuccheri.

Composizione: Acido L-lattico in soluzione all'88%.

ACIDE MALIQUE D,L

5 kg - 25 kg



Trattamento correttivo specifico

L'Acide Malique D,L permette di accrescere e di regolare l'acidità totale dei vini.

Composizione: Acido D,L-malico.

DISACIDIFICANTI

CALCIO CARBONATO

1 kg - 25 kg



Disacidificante

Il calcio carbonato è un disacidificante da impiegare in mosti e vini. Esso provoca la precipitazione dell'acido tartarico sotto forma di sale insolubile.

Composizione: calcio carbonato.

Applicazioni principali: disacidificazione di mosti e vini.

Dosaggio:

- 50 g / hL di calcio carbonato riduce l'acidità di 0.5 g / L espressa in acido solforico.

BICARBONATE DE POTASSIUM

1 kg - 25 kg



Disacidificante

Composizione: bicarbonato di potassio.

Applicazioni principali: disacidificazione di mosti e dei vini.

Dosaggio: in condizioni normali l'aggiunta di 1 g / L di bicarbonato di potassio riduce l'acidità di 0,49 g/L espressa in acido solforico.

TETRACOMPLEX

1 kg - 25 kg



Disacidificante policomposto

I componenti di Tetracomplex reagiscono preferenzialmente con l'acido tartarico presente nel vino neutralizzandone i gruppi acidi e trasformandolo nei suoi sali insolubili: tartrato acido di potassio e tartrato di calcio. In questo modo l'impiego di Tetracomplex permette di ridurre l'eccesso di acidità ottenendo un netto miglioramento dell'equilibrio organolettico del prodotto trattato. Inoltre, la riduzione dell'acidità, specie nei vini rossi, agevola notevolmente l'innesco della fermentazione malolattica.

Composizione: potassio tartrato neutro, potassio bicarbonato, calcio carbonato.

Applicazioni principali: vini con acidità totale troppo elevata e pH eccessivamente basso.

Dosaggio: secondo le esigenze, considerando che 100 g/hL di prodotto riducono l'acidità totale di circa l'1%.

ENZIMI

OVOLYS G

1 kg



Lisozima cloridrato

Ovolys G è efficace nei confronti di alcuni clostridi responsabili del difetto noto come "gonfiore tardivo" che può manifestarsi nei formaggi durante la stagionatura.

Composizione: Lisozima cloridrato.

Applicazioni principali: Ovolys G è uno strumento di controllo microbico efficace nella disaggregazione della parete cellulare dei batteri Gram+ con conseguente lisi della cellula per shock osmotico.

Dosaggio: il dosaggio dipende dalle specifiche esigenze produttive. In genere il dosaggio ideale è di 2-2,5 mg/litro.

ANTIOSSIDANTI

LA FAMIGLIA OXYLESS

OXYLESS U

1 kg

*Antiossidante specifico per l'uva*

Associazione di prodotti antiossidanti che previene le ossidazioni. In particolare l'acido L-ascorbico elimina l'ossigeno presente, limitando contemporaneamente l'azione degli enzimi ossidativi come la laccasi e la polifenolossidasi. La simultanea presenza di tannini gallici e solforosa permette di bloccare l'azione dell'acqua ossigenata e di eventuali radicali liberi. L'impiego di OxyLess U nelle fasi pre-fermentative permette di avere fermentazioni alcoliche regolari. La presenza di tannini proantocianidinici, ricchi in flavonoidi, permette di ottenere vini più fruttati e complessi.

Composizione: potassio metabisolfito, acido L-ascorbico, tannino gallico, tannino proantocianidinico ricco in flavonoidi.

Applicazioni principali: prevenzione dei fenomeni ossidativi nelle uve nelle fasi di raccolta, scarico e pressatura.

Dosaggio:

- 10-25 g/hL sulle uve bianche
- 20-30 g/hL sulle uve rosse.

OXYLESS M

1 kg

*Antiossidante specifico per mosto*

Associazione di prodotti antiossidanti che permette di ottenere vini freschi e fruttati con un aumento della longevità. La presenza di scorze a rapido rilascio di glutazione aumenta la shelf-life del vino. L'assenza di SO₂ e la contemporanea presenza di tannini gallici e proantocianidinici nella formulazione di OxyLess M permette di mantenere il glutazione nella forma non ossidata. L'impiego di OxyLess M alla fine della fermentazione alcolica permette di conservare il glutazione nel mosto. La concomitante presenza di tannino contribuisce al miglioramento della struttura e dell'equilibrio gustativo del vino finale.

Composizione: scorze di lievito ricche in glutazione (GSH) e aminoacidi solforati, tannino gallico e tannino proantocianidinico ricco in flavonoidi.

Applicazioni principali: protezione degli aromi varietali e di fermentazione dei vini bianchi e rosati.

Dosaggio:

- 20-30 g/hL sul mosto di uve bianche
- 10-20 g/hL sul mosto di uve rosse.

OXYLESS V

1 kg

*Antiossidante specifico per vino*

Associazione di prodotti antiossidanti che previene le ossidazioni durante le operazioni di travaso dei vini. La presenza di acido L-ascorbico elimina l'ossigeno presente e consente una riduzione della quantità di SO₂ necessaria per la protezione dalle ossidazioni. La simultanea presenza di solforosa permette di bloccare l'azione dell'acqua ossigenata e di eventuali radicali liberi. Il tannino proantocianidinico di tè verde ricco in flavonoidi caratterizzato da un basso impatto aromatico permette di migliorare la struttura e il corpo dei vini, di stabilizzare la frazione colorante eventualmente ancora instabile e di accelerare il consumo dell'ossigeno disciolto durante il travaso.

Composizione: potassio metabisolfito, acido L-ascorbico, tannino proantocianidinico di tè verde ricco in flavonoidi.

Applicazioni principali: protezione degli aromi varietali e di fermentazione dei vini bianchi e rosati.

Dosaggio: 10-20 g/hL.

Prima di ogni travaso aggiungere OxyLess V per prevenire l'eccessivo apporto di ossigeno al vino.

ALTRI

FERROBLOCK

1 kg



Stabilizzante ossidoriduttivo

L'uso di Ferrobloc, abbassando l'equilibrio ossidoriduttivo del vino, previene l'insorgenza di fenomeni ossidativi che possono conferire al vino perdita di freschezza e vivacità. Ottimi risultati si ottengono nella prevenzione e nella cura del decadimento di colore dovuto a casse ossidasica. Aggiungendo Ferrobloc nel vino prima della filtrazione che precede l'imbottigliamento, si assicura una stabilità duratura e un'azione determinante per l'ottenimento di vini freschi, delicati e ricchi di fruttato.

Composizione: acido citrico anidro, potassio metabisolfito, acido L-ascorbico.

Applicazioni principali: prevenzione dei fenomeni ossidativi nei vini.

Dosaggio:

- 10-25 g/hL nei vini bianchi.
- 10-20 g/hL nei vini rosati e rossi.

L'aggiunta di 10 g/hL aumenta di circa 20 mg/l il tenore di SO₂ totale.

ACID ASCORBIQUE

1 kg - 25 kg



Conservante antiossidante

Composizione: acido L-Ascorbico.

Applicazioni principali: prevenzione dei fenomeni ossidativi nei vini.

Dosaggio: limite legale: 25 g/hL

CHIARIFICANTI

BENTONITI

BENTOSTAB GRANULÉS

1 kg - 25 kg

*Bentonite sodica attivata con alto potere deproteinizzante*

Bentonite con un buon potere adsorbente nei confronti delle sostanze proteiche presenti e degli enzimi ossidativi. I flocculi formati causano il trascinamento e la sedimentazione delle altre sostanze colloidali presenti, principale causa della torbidità del mosto o del vino. L'eliminazione delle più comuni fonti di instabilità permette di ottenere, oltre alla limpidezza del mezzo, anche una sua maggiore stabilità.

Composizione: bentonite sodica attivata..**Applicazioni principali:** chiarifica di mosti o vini.**Dosaggio:**

- 20-100 g/hL

BENTOSTAB POUDRE

1 kg - 25 kg

*Bentonite sodica attivata*

Bentonite di elevata efficacia, da impiegare per i trattamenti chiarificanti e stabilizzanti dei mosti e dei vini per una flocculazione in tempi rapidi con un deposito compatto della feccia.

Composizione: bentonite sodica attivata.**Applicazioni principali:** chiarifica di mosti o vini.**Dosaggio:**

- 20-100 g/hL

BENT UP

15 kg

*Bentonite sodica attivata specifica per la flottazione*

Bentonite sodica particolarmente indicata in flottazione. Bent Up ha un ottimo potere chiarificante. È in grado di adsorbire le proteine ed è efficace nella rimozione delle frazioni proteiche, dei complessi enzimatici ad attività ossidativa (polifenolossidasi) e delle frazioni fenoliche instabili. Nei vini bianchi l'eliminazione delle proteine termolabili permette di prevenire eventuali intorbidamenti. È fortemente indicata qualora siano stati effettuati trattamenti con carbone, poichè in grado di rimuovere le particelle residue in sospensione.

Composizione: bentonite sodica attivata.**Applicazioni principali:** chiarifica di mosti o vini.**Dosaggio:**

- 10-20 g/hL o maggiori nei casi più difficili

PENTAGEL

2 kg - 10 kg

*Bentonite sodica attivata***Composizione:** Bentonite attivata.**Applicazioni principali:** indicata sia per lo sfecciamento dei mosti sia per la chiarifica e stabilizzazione dei vini.**Dosaggio:**

- 20-30 g/hL nei mosti.
- 10-20 g/hL nelle bevande.

ALTRI

GELATINA ATOMIZZATA

1 kg – 20 kg

*Chiarificante organico*

Questo tipo di gelatina è particolarmente adatto quando lo scopo principale ricercato con il collaggio sia il raggiungimento di un buon equilibrio tannico. Infatti l'azione della Gelatina Atomizzata è particolarmente efficace nella rimozione dei tannini responsabili dell'astringenza e del gusto amaro. Nelle operazioni di chiarifica dei mosti, in combinazione con bentonite (Pentagel, Bentostab) o sol di silice (Xiles), si ottiene illimpidimento del mosto ed efficace riduzione delle sostanze fenoliche in genere.

Composizione: gelatina suina.

Applicazioni principali: chiarifica e stabilizzazione di vini bianchi e rosati che necessitano di brillantezza e morbidezza.

Dosaggio: 5–25 g/hL.

GELATINA POLVERE

1 kg – 25 kg

*Chiarificante organico*

Nei vini bianchi e rosati il trattamento con Gelatina Polvere, sempre abbinato a bentonite (Pentagel, Bentostab) o sol di silice (Xiles), asporta i componenti fenolici instabili facilmente ossidabili, spesso causa di caduta delle caratteristiche cromatiche. Inoltre, l'elevato potere gelificante la rendono particolarmente adatta per la chiarifica dei mosti, sia bianchi sia rossi.

Composizione: gelatina suina.

Applicazioni principali: rapida diminuzione della torbidità e formazione di un sedimento compatto.

Dosaggio:

- 5–15 g/hL nei mosti e nei vini rossi.
- 3–10 g/hL nei vini bianchi e rosati.

ISTANT GEL

1 kg – 25 kg

*Gelatina liquida*

L'azione di Istant Gel è rivolta particolarmente alle sostanze fenoliche, in questo modo la chiarifica permette di raggiungere una maggiore stabilità nei riguardi delle alterazioni ossidative. Nei vini eccessivamente astringenti il ricorso a Istant Gel permette di rimuovere i tannini responsabili di questo difetto, conferendo maggiore equilibrio al profilo organolettico del prodotto.

Composizione: gelatina suina in soluzione acquosa al 30%, SO₂.

Applicazioni principali: adatta per i trattamenti chiarificanti dei mosti e dei vini.

Dosaggio:

- 5–15 g/hL come coadiuvante di chiarificazione.
- 15–30 g/hL come stabilizzante del colore nei vini rossi.
- 30–80 g/hL come detannizzante, in funzione del contenuto in tannino.

ISTANT GEL 45

25 kg

*Gelatina liquida*

Istant Gel 45 svolge la propria azione reagendo con i tannini presenti nei mosti e nei vini, l'interazione causa la formazione di grossi flocculi che precipitano, permettendo l'illimpidimento del prodotto. È, quindi, un valido coadiuvante da utilizzare in fase di chiarifica dei mosti, specie se particolarmente tannici, o per completare una chiarifica spontanea insufficiente. Il suo impiego si è dimostrato valido in situazioni ove le normali gelatine si sono rivelate insoddisfacenti.

Composizione: gelatina suina in soluzione acquosa al 45% SO₂.

Applicazioni principali: adatta per i trattamenti chiarificanti dei mosti e dei vini.

Dosaggio: 5–30 g/hL a seconda della tipologia del vino.

CARBONI

CARBO F

1 kg - 10 kg



Carbone decolorante vegetale

Speciale carbone vegetale con efficace attività decolorante. In fase di produzione Carbo F subisce un processo di attivazione chimico-fisico che ne aumenta l'efficacia, conferendo al prodotto una speciale reattività. Carbo F è caratterizzato da una porosità elevata, caratteristica questa che migliora le prestazioni enologiche del prodotto conferendo un'altissima superficie di contatto tra il carbone e la matrice. I bassi dosaggi garantiscono il pieno rispetto della frazione olfattiva del vino.

Applicazioni principali: decolorazione dei vini bianchi caratterizzati da un'intensità colorante eccessiva e per ridurre il contenuto in ferro. Nei mosti rossi per la loro decolorazione.

Composizione: carbone vegetale attivo.

Dosaggio: 10-100 g/hL secondo le necessità. È comunque consigliabile procedere a prove in piccolo per verificare la dose ottimale.

NO-DUST CARBON

20 kg



Carbone decolorante vegetale

Composizione: Carbone vegetale.

Applicazioni principali: l'impiego di No-Dust Carbon sia nei succhi che negli aceti migliora notevolmente le caratteristiche cromatiche dei prodotti trattati, oltre ad aumentarne la stabilità. Inoltre il suo processo di produzione abbate drasticamente la polverosità del prodotto stesso.

Dosaggio: 10-100 g/hL secondo le necessità. È comunque consigliabile procedere a prove in piccolo per verificare la dose ottimale.

CARBO MM

15 kg



Carbone vegetale attivo

Carbo MM è un carbone ad elevato potere decolorante ed estremamente solubile in mezzi acquosi. Il processo di attivazione chimica permette di ottenere particelle estremamente porose e quindi in grado di adsorbire molecole di diversa natura, in funzione delle loro dimensioni. L'attenzione posta nella scelta della materia prima, garantisce la qualità di Carbo MM.

Composizione: carbone vegetale attivo.

Applicazioni principali: Carbo MM è particolarmente efficace nella purificazione di liquidi di processo altamente colorati, nell'industria alimentare, con una combinata capacità di adsorbimento.

Dosaggio: 10-100 g/hL secondo le necessità. È comunque consigliabile procedere a prove in piccolo per verificare la dose ottimale.

CARBO PELLET

15 kg



Carbone vegetale attivo in pellet

Carbo Pellet è un carbone con elevato potere decolorante ed estremamente solubile in mezzi acquosi. Il processo di attivazione chimica permette di ottenere particelle estremamente porose e quindi in grado di adsorbire molecole di diversa natura, in funzione delle loro dimensioni. L'attenzione posta nella scelta della materia prima, garantisce la qualità di Carbo Pellet e l'assoluta mancanza di cessioni anomale, p.e. metalli o odori estranei al prodotto trattato.

Composizione: carbone vegetale attivo

Applicazioni principali: Carbo Pellet è particolarmente efficace nella purificazione di liquidi di processo altamente colorati, nell'industria alimentare, con una combinata capacità di adsorbimento.

Dosaggio: 10-100 g/hL secondo le necessità. È comunque consigliabile procedere a prove in piccolo per verificare la dose ottimale.

PVPP

PVPP POUDRE

1 kg - 19.96 kg



Adsorbente dei composti fenolici

Composizione: Polivinilpolipirrolidone.

Applicazioni principali: particolarmente indicato per il trattamento dei vini bianchi e rossi di pregio quando si renda necessaria la rimozione di composti fenolici ossidati o la riduzione di una tannicità eccessiva, specie nei vini rossi.

Dosaggio:

- 5 - 10 g/hL per vini bianchi.
- 10 - 50 g/hL per vini rossi e bianchi ossidati.

Fino a 80 g/hL per vini molto ossidati (limite massimo previsto dal Reg. CE 1622/00).

PVPP GRANULÉS

1 kg - 19,96 kg



Chiarifica in vinificazione

Composizione: Polivinilpolipirrolidone.

Applicazioni principali: PVPP GRANULÉS permette di eliminare le sostanze fenoliche responsabili dell'imbrunimento o delle deviazioni organolettiche.

Dosaggio: dose consigliata: da 20 a 70 g/hL (dose massima: 80g/hL).

SOL DI SILICE

CASEO FLOC NEW

25 kg - 1300 kg



Flocculante delle siero proteine

Composizione: antiagglomerante - Soluzione colloidale di biossido di silicio al 40%.

Applicazioni principali: Caseo Floc New, impiegato nell'industria casearia, è un prezioso strumento per il trattamento delle salamoie.

Dosaggio: 50-120 g/hL secondo i casi e le condizioni operative.

CHIARIFICANTI ALLERGEN-FREE

INOFINE V

1 kg - 5 kg



Proteina vegetale contro l'ossidazione di mosti e vini

Inofine V è una proteina vegetale al 100%, proveniente da pisello e selezionata per la sua reattività nei confronti dei composti fenolici ossidati e ossidabili, per la sua efficacia nel far flocculare il materiale in sospensione e farlo sedimentare, per le sue qualità organolettiche e la sua facilità di impiego. Per una migliore efficacia è possibile associarvi un coadiuvante di chiarifica, come bentonite, gel di silice o tannino. L'associazione con carbone enologico permette di ottimizzare il trattamento e di accelerarne la sedimentazione.

Composizione: proteina di pisello.

Applicazioni principali: chiarifica di mosti o vini.

Dosaggio:

- 20-40 g/hL per il trattamento dei mosti bianchi e rosati nel corso della chiarifica o in vinificazione secondo lo stato sanitario delle uve
- 30-50 g/hL per il trattamento in pressa
- 10-20 g/hL per la flottazione dei mosti bianchi e rosati o per la chiarifica di vini bianchi, rosati e rossi

INOFINE V MES

22 kg - 1000 kg



Chiarificante a base di proteina vegetale in soluzione

Particolarmente idoneo per il trattamento preventivo dei mosti facilmente ossidabili, impiegato nel vino, Inofine V MES accresce significativamente la resistenza all'ossidazione, migliora le qualità organolettiche, riduce la sensazione d'amaro ed elimina le note vegetali o erbacee dei vini soggetti alla casse ossidasica. In flottazione garantisce una buona separazione e compattazione del sedimento.

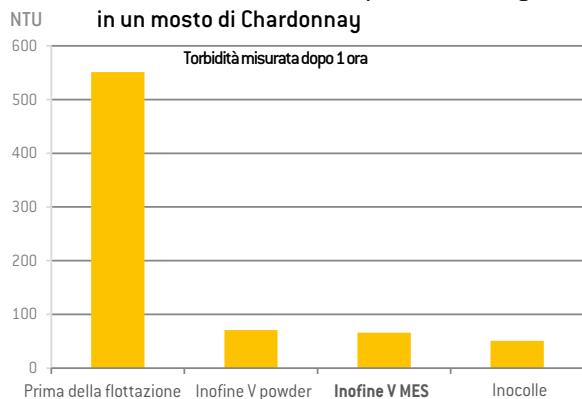
Composizione: proteina di pisello, acido tartarico, SO₂.

Applicazioni principali: chiarifica statica e flottazione dei mosti bianchi e rosati.

Dosaggio:

- nei mosti bianchi e rosati: da 100 a 800 mL/hL a seconda dello stato sanitario dell'uva.
- in flottazione: 50-100 mL/hL
- in vini bianchi: 50-150 mL/hL
- in vini rossi: 100-200 mL/hL.

Effetto chiarificante di vari prodotti con 10g/hL
in un mosto di Chardonnay



Questo esempio conferma la capacità chiarificante di **INOFINE V MES**: uguale a quella degli altri chiarificanti, ma d'utilizzo molto più semplice.

PRODOTTI A BASE DI CHITOSANO



PK SOL M4

10 kg

Chiarificante e stabilizzante

Composizione: proteina di pisello, gel di silice, derivati della chitina da *A. Niger*.

Applicazioni principali: La purezza dei suoi componenti, miscelati in rapporto ottimale, permette un'azione rapida ed efficace sia sulle frazioni polifenoliche sia su quelle ossidabili, consentendo nel medesimo tempo una rapida chiarifica.

Dosaggio: 20-60 g/hL secondo i casi e le condizioni operative.



PK SOL M

1 kg - 10 kg

Chiarificante e stabilizzante

Composizione: PVPP, derivati della chitina da *A. Niger*, colla di pesce.

Applicazioni principali: la purezza dei suoi componenti, miscelati in rapporto ottimale, permette un'azione rapida ed efficace sia sulle frazioni polifenoliche sia su quelle ossidabili, consentendo nel medesimo tempo una rapida chiarifica.

Dosaggio: 10-60g/hL secondo i casi e le condizioni operative.



QI NO [OX]

1 kg - 15 kg

Chiarificante e stabilizzante

Alternativa alla caseina, No[OX] è un formulato non allergenico e biodegradabile che non contiene alcun prodotto di origine animale o di sintesi e che è stato appositamente sviluppato per le sue proprietà antiossidanti sui mosti o sui vini. No[OX] è un coadiuvante tecnologico composto da polisaccaridi di origine vegetale e, più esattamente, da derivati della chitina e bentonite che permettono una sedimentazione rapida del complesso. Si impiega sui mosti di vino bianco che mostrino una tendenza ad ossidarsi (in caso di vendemmia alterata, ad esempio) o sui vini, anche già ossidati. No[OX] permette di eliminare il colore bruno che rivela un difetto visivo dei vini e cancella anche le note di caramello o di madera, dando al vino della freschezza ed eliminando le note vegetali e l'amaro spesso associati ai problemi di ossidazione.

Composizione: chitosano da *Aspergillus niger*, bentonite.

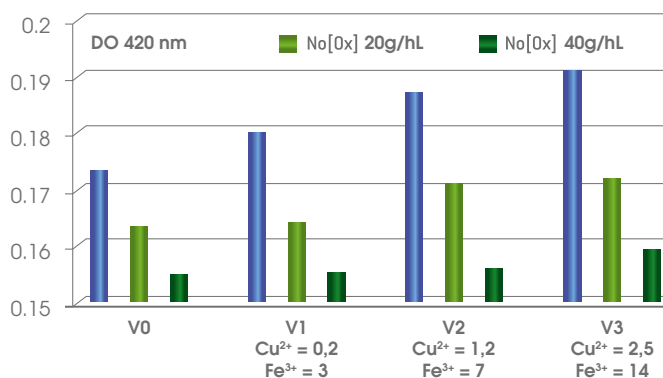
Applicazioni principali: chiarifica di vini bianchi e rossi di pregio.

Dosaggio:

- Mosto : 30-80 g/hL
- Vino (bianco o rosato): 20-60 g/hL



DO 420nm d'un vino bianco contaminato da diverse dosi di Cu^{2+} e di Fe^{3+} e trattato a diverse dosi di No[OX].



PRODOTTI ALTERNATIVI AL LEGNO

GAMMA ENOQUER

ENOQUER

10 kg

*Chips in legno americano o francese*

Le chips della gamma Enoquer sono state realizzate a partire da legno di quercia esente da alburno o cortecce. Il legname di origine francese deriva da selezionate querce sessili (*Quercus sessiflora*) o querce peduncolate (*Quercus robur*); per il legno americano sono state selezionate varietà di *Quercus alba*.

Composizione: legname di origine francese o americana. Prima della trasformazione, è sottoposto ad essiccazione ed affinamento all'aria aperta per un minimo di 24 mesi.

Applicazioni principali: in base alle esigenze, sono disponibili tre livelli di tostatura: leggera, media o forte.

Dosaggio: per le dimensioni più piccole le dosi variano da 50 a 400 g/L. Le Chips, i cubetti e i blocchi possono essere utilizzati nel corso della fermentazione e durante l'invecchiamento ad una dose da 100 a 400 g/L.

Prodotti:

Chips (pezzetti da 0,5 a 2 cm):

- Tostatura MEDIA FR
- Tostatura MEDIA PLUS FR
- Tostatura MEDIA USA

STAVES

10 kg

*Doghe in legno francese*

Staves è la linea di doghe in legno di quercia francese. Le zone di provenienza del legno sono Allier, Jupilles e Tronçais. Si tratta di legni privi di corteccia, alburno e nodi. Il processo di lavorazione consiste in 2 mesi a bagno in acqua con una stagionatura di 2 anni per assicurare una perfetta essiccazione.

Composizione: Legname di origine francese.

Applicazioni principali: tipizzazione dei vini. Da utilizzare a contatto con il vino dentro ai serbatoi, dalla fermentazione per tutta la vinificazione o durante l'affinamento, possibilmente con micro-ossigenazione.

Dimensioni standard: 95 x 5 x 0.7 cm.

Grana: da fine a extra fine.

Prodotti:

50 doghe per lotto / 4800 doghe per pallet (96 lotti).

- Tostatura MEDIA
- Tostatura MEDIA PLUS
- Tostatura FORTE

GAMMA FEELWOOD!

A seguito di un programma di ricerca durato diversi anni, il gruppo IOC ha selezionato uno speciale range di derivati del legno di alta gamma provenienti da diverse origini e a diversi gradi di tostatura con l'intento di assegnare ad ogni prodotto di questa famiglia un proprio e specifico obiettivo sensoriale.

Il confezionamento è caratterizzato da speciali infusion bag appositamente ideate. I sacchi muniti di setto separatore tra le varie tipologie di legno permettono di garantire la perfetta omogeneità dei formulati. Tale omogeneità non sarebbe assicurata miscelando insieme diverse granulometrie di chips. Dimensioni Chips: 0,5 - 2 cm.



INFUSION BAG

Il confezionamento in speciali e innovative "infusion bag" ideate per questa gamma, permette di garantire la perfetta omogeneità dei formulati mantenendo separate le diverse tipologie di Chips. Tale omogeneità non sarebbe assicurata miscelando insieme diverse granulometrie di Chips.

	Impatto aromatico	feelwood!	Dosaggio g/hL	Tipologie diverse di chips	Tempo medio di contatto trattamento
	 effetto barrique 1° passaggio	FEEL WOOD PREMIUM BARREL R	300-600	2	25-60 giorni
	 effetto barrique di 2° passaggio	FEEL WOOD SHADE BARREL R	300-500	2	25-60 giorni
	 esaltazione aromi frutta rossa	FEEL WOOD RED FRUITS R	300-500	2	25-60 giorni
	 complessità aromatica e note speziate	FEEL WOOD SPICY FLAVOR R	150-300	3	25-60 giorni
	 sensazione aromatica di cioccolato e cappuccino	FEEL WOOD DARK CHOC R	150-300	1	25-60 giorni
	 effetto barrique di 2° passaggio	FEEL WOOD SHADE BARREL W	100-200	2	25-60 giorni
	 note aromatiche dolci e fruttate	FEEL WOOD WHITE FRUITS W	50-150	1	25-60 giorni
	 note aromatiche floreali	FEEL WOOD SENSE FLORAL W	100-200	2	25-60 giorni



PREMIUM BARREL R

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) francesi e americane.

Applicazioni principali: replicare fedelmente l'effetto sensoriale del passaggio in barrique nuova. Da utilizzare su vini rossi.

Dosaggio: 300-600 g/hL per 25-60 giorni.





RED FRUITS R

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) francesi.

Applicazioni principali: amplificare ed esaltare l'effetto aromatico di frutta rossa. Da utilizzare su vini rossi.

Dosaggio: 300-500 g/hL per 25-60 giorni.



SPICY FLAVOR R

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) francesi.

Applicazioni principali: esaltare e amplificare la complessità aromatica ed in particolare la sensazione speziata.

Dosaggio: 150-300 g/hL per 25-60 giorni.



DARK CHOC R

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) francesi.

Applicazioni principali: donare un'intensa sensazione di cioccolato, con note di caffè e con sfumature speziate e di cocco.

Dosaggio: 150-300 g/hL per 25-60 giorni.



SHADE BARREL W

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) americane.

Applicazioni principali: esaltare e amplificare le sensazioni aromatiche legate all'utilizzo di una barrique di secondo passaggio.

Dosaggio: 100-200 g/hL per 25-60 giorni.



SENSE FLORAL W

10 kg

Chips in Infusion Bag

Composizione: miscela di legni selezionati da querce (Quercus sp.) americane.

Applicazioni principali: esaltare e amplificare le sensazioni aromatiche floreali.

Dosaggio: 100-200 g/hL per 25-60 giorni.



TANNINI

GAMMA ESSENTIAL



ESSENTIAL FREE OFF

0,5 kg

*Tannino di quercia*

L'utilizzo di Essential Free Off durante la fase di affinamento, aiuta a mascherare le sensazioni di ridotto, a favore dell'apertura delle sensazioni varietali. Essential Free Off è risultato avere una forte attività complessante nei riguardi delle proteine solforate responsabili degli odori anomali nei vini. Essential Free Off è caratterizzato da un elevato contenuto in ellagitannini e in fenoli semplici che sono molto attivi quali recettori di ossigeno, pertanto il suo utilizzo diviene strumento importante nella prevenzione delle ossidazioni.

Composizione: tannino idrolizzabile.

Applicazioni principali: durante la fase di affinamento di vini bianchi, rossi e rosati, è utile per coprire le sensazioni di ridotto, aumentando la struttura del vino.

Caratteristiche aromatiche: risolve le problematiche legate alle sensazioni di riduzione, aumentando le sensazioni varietali.

Dosaggio: in affinamento di vini rossi, bianchi rosati: 0,5–20 g/hL.
(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL FREE VEG

0,5 kg

*Preparato di tannini estratti da legno di specie esotiche*

L'utilizzo di Essential Free Veg durante la fase di affinamento, aiuta a coprire le sensazioni di vegetale e astringente, a favore dell'apertura delle sensazioni varietali spesso coperte dalle note "verdi".

Composizione: tannini condensati estratti da legno di specie esotiche.

Applicazioni principali: durante la fase di affinamento di vini bianchi, rossi e rosati, è utile per coprire il vegetale, con un buon potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: risolve le sensazioni gustative di vegetale ed astringente.

Dosaggio: in affinamento di vini rossi e rosati : 5–20 g/hL.
(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL FRESH

0,5 kg

*Miscela di tannini condensati e gallici*

L'utilizzo di Essential Fresh durante la fase di affinamento e pre-imbottigliamento, aiuta a rinfrescare vini ossidati e stanchi, a favore dell'apertura delle sensazioni varietali. L'impiego di Essential Fresh equilibra la struttura dei vini accentuando le sensazioni di struttura che contribuiscono notevolmente al miglioramento gustativo e retrofattivo. I vini trattati con Essential Fresh presentano più complessità e persistenza aromatica. Aumenta l'azione della SO₂ grazie alla contemporanea presenza di tannini di diversa natura. Ideale per preservare l'intensità aromatica dei vini bianchi.

Composizione: miscela di tannini condensati e gallici.

Applicazioni principali: durante la fase di affinamento e pre-imbottigliamento di vini bianchi, rossi e rosati, è utile per coprire le note ossidate, conferendo freschezza ed apertura organolettica.

Caratteristiche aromatiche: freschezza, complessità, persistenza.

Dosaggio: in affinamento e pre-imbottigliamento di vini rossi, bianchi rosati: 0,5–10 g/hL.
(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL OAK BARREL

0,5 kg



Tannino di quercia

L'utilizzo di Essential Oak Barrel durante la fase di pre-imbottigliamento, incrementa la dolcezza, l'intensità olfattiva, la pienezza, equilibrando il vino a seguito di un eventuale invecchiamento in barrique, esaltandone le note di affinamento.

Essential Oak Barrel può essere impiegato per integrare le perdite di tannini dalle *barrique* usate, consentendo un tempo più lungo di impiego senza perdere la capacità di indurre l'evoluzione del vino. Essential Oak Barrel contrasta l'insorgenza di ridotto nei vini affinati in acciaio o fusti usati.

Composizione: tannino ellagico di quercia.

Applicazioni principali: durante la fase di pre-imbottigliamento di vini rossi è utile per implementare la struttura e l'intensità olfattiva, con un buon potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: cocco, vaniglia.

Dosaggio: pre-imbottigliamento di vini bianchi, rossi e rosati : 1-20 g/hL.
(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL OAK PROGRESS

0,5 kg



Miscela di tannini condensati e idrolizzabili

L'utilizzo di Essential Oak Progress durante la fase di affinamento incrementa la struttura, la complessità olfattiva ed aiuta ad un equilibrato invecchiamento in legno dei vini. Per favorire un'adeguata evoluzione dei vini rossi. Ideale per prolungare la persistenza aromatica ed il retrogusto dei vini di pregio ai quali conferisce una sensazione di dolcezza.

L'impiego di Essential Oak Progress permette di raggiungere una dotazione in tannini tale da favorire l'evoluzione del vino che risulta, al gusto, più elegante e corposo.

Composizione: tannini condensati e tannini di quercia.

Applicazioni principali: durante l'affinamento di vini bianchi, rossi e rosati è utile per implementare la complessità, la struttura ed il potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: fruttato, dolcezza, persistenza.

Dosaggio:

- Affinamento di vini bianchi e rosati: 1-5 g/hL.
- Affinamento di vini bianchi e rosati: 10-20 g/hL.

(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL OAK STRONG

0,25 kg



Miscela di tannini condensati e idrolizzabili

L'utilizzo di Essential Oak Strong durante la fase di pre-imbottigliamento, incrementa la struttura, l'intensità olfattiva, la lunghezza, equilibrando il vino a seguito di un eventuale invecchiamento in barrique, esaltandone le note di affinamento e i profumi terziari.

Composizione: tannini condensati e tannini di quercia.

Applicazioni principali: durante la fase di pre-imbottigliamento di vini rossi è utile per implementare la struttura e l'intensità olfattiva, con un buon potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: liquerizia, tabacco.

Dosaggio: pre-imbottigliamento di vini rossi: 3-20 g/hL.
(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL OAK SWEET

0,5 kg



Miscela di tannini idrolizzabili

L'utilizzo di Essential Oak Sweet durante la fase di pre-imbottigliamento, incrementa la sensazione di dolcezza, l'intensità olfattiva, equilibrando il vino a seguito di un eventuale invecchiamento in barrique.

Composizione: tannini di quercia.

Applicazioni principali: durante la fase di pre-imbottigliamento di vini bianchi, rossi e rosati è utile per arricchire il vino, mantenendo con un buon potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: cocco, dolcezza.

Dosaggio:

- Pre-imbottigliamento di vini bianchi e rosati: 1–5 g/hL.
- Pre-imbottigliamento di vini bianchi e rosati: 3–20 g/hL.

(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL PASSION

0,5 kg



Miscela di tannini condensati

L'utilizzo di Essential Passion durante l'affinamento valorizza la componente fruttata del vino, la sensazione di dolcezza e l'intensità olfattiva varietale.

Composizione: tannini condensati estratti da legno di specie a bacca rossa.

Applicazioni principali: durante la fase di affinamento di vini rossi e rosati, è utile per implementare l'aroma, mantenendo un buon potere antiossidante.

Caratteristiche aromatiche: dolcezza, fruttato, intensità olfattiva varietale.

Dosaggio: in affinamento di vini rossi: 10–20 g/hL.

(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL PEL

0,5 kg



Tannino di buccia d'uva

Essential PEL è dotato di una grande capacità antiossidante. Utilizzato durante la fermentazione alcolica accresce la capacità antiossidante del mosto preservando la freschezza aromatica. Utilizzato durante la fase di affinamento o pre-imbottigliamento rinfresca l'aroma ed esalta la nota fruttata, aumenta la struttura e l'equilibrio gustativo del vino.

Essential PEL è ideale per migliorare la qualità dei vini, aumentando l'intensità aromatica e la morbidezza.

Composizione: tannino estratto da buccia d'uva bianca.

Applicazioni principali: fermentazione e sfeccatura di mosti bianchi, rossi e rosati per aumentare la protezione antiossidante, con freschezza più duratura nel tempo.

Caratteristiche aromatiche: freschezza olfattiva, equilibrio gustativo.

Dosaggio:

- Mosti e vini rossi: 5–20 g/hL.
- Mosti e vini bianchi e rosati: 1–10 g/hL.

(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL PEP

0,5 kg



Tannino estratto da vinacciolo

Essential PEP è dotato di capacità antiossidante. Utilizzato durante la fermentazione alcolica concorre alla stabilizzazione del colore in vini rossi e rosati. Utilizzato durante la fase di affinamento o pre-imbottigliamento, migliora il corpo e la complessità olfattiva. Essential PEP è ideale per vini rossi in cui si vuole rinforzare la struttura. Essential PEP può essere impiegato anche prima del travaso finale, alla fine del contatto con il legno, per proteggere dalle ossidazioni.

Composizione: tannini condensati a base di vinacciolo.

Applicazioni principali: fermentazione e sfeccatura di mosti rossi e rosati per concorrere alla stabilità del colore. Durante l'affinamento e pre-imbottigliamento per migliorare la complessità olfattiva e la struttura.

Caratteristiche aromatiche: complessità olfattiva, valorizzazione del varietale.

Dosaggio:

- Mosti e vini rossi: 5–20 g/hL.
- Mosti e vini bianchi e rosati: 1–10 g/hL.

(vedere tabella riepilogativa al termine della sezione)



ESSENTIAL ANTIOXIDANT

0,5 kg



Tannino gallico antiossidante

Tannino di noce di galla con eccellente potere antiossidante, Essential Antioxidant inibisce l'attività enzimatica responsabile dell'ossidazione dei mosti provenienti da vendemmie colpite da Botrytis. Tannino estremamente puro e molto ricco in polifenoli. Ai dosaggi consigliati non apporta note amare o astringenti.

Composizione: tannino di noce di galla.

Applicazioni principali: inibizione dell'attività enzimatica responsabile dell'ossidazione dei mosti.

Tannino selezionato nell'ambito del progetto



Dosaggio: dose 10 g/hL di mosto o vino.

ALTRI TANNINI

VOLUTAN

1 L - 5 L



Tannino d'uva per la chiarifica, la stabilizzazione del colore e la struttura

Volutan è un tannino liquido stabile, solubile al 100%, senza perdite per precipitazione. Sui vini rossi, stabilizza il colore e migliora il potenziale fenolico sia in quantità che qualità. Sui vini rosati, Volutan elimina le proteine in eccesso (favorisce l'azione della bentonite), mantiene la tonalità e migliora la resistenza all'ossidazione. Volutan è un prodotto naturale al 100% derivato unicamente da uve bianche, senza coloranti, senza solventi organici, senza restrizione all'esportazione e identico dal punto di vista analitico ai tannini già presenti nei mosti e nei vini.

Composizione: tannino d'uva in soluzione.

Applicazioni principali: miglioramento della chiarifica, della stabilità del colore e del potenziale fenolico (effetto strutturante).

Dosaggio:

- vinificazione in rosso: 15–40 mL/hL.
- vinificazione in rosato: 10–20 mL/hL.

STABILIZZAZIONE

METABISOLFITO DI POTASSIO

1 kg - 25 kg

Conservante - Antiossidante

**Composizione:** Potassio metabisolfito.**Dosaggio:** 1 g di potassio metabisolfito sviluppa 0,5 g di SO_2 . Dosaggio soggetto a limitazioni, fare riferimento alla normativa vigente.

READY GUM 20

10 kg - 25 kg - 200 kg - 1100 kg

Gomma arabica stabilizzante



Ready Gum 20, è una gomma arabica di *Acacia specie Seyal* in soluzione, filtrata e stabilizzata secondo un processo produttivo appositamente studiato dal gruppo di ricerca interno, per renderla estremamente limpida e "microfiltrabile" perciò idonea ad essere utilizzata in pre-imbottigliamento. Nei vini giovani caratterizzati da un'astringenza eccessiva, Ready Gum 20 maschera l'eccessiva tannicità ristabilendo la giusta armonia gustativa. In vini equilibrati ma un po' magri, conferisce corpo e pienezza.

Composizione: gomma arabica da *Acacia Seyal* in soluzione acquosa al 20%, SO_2 .**Applicazioni principali:** indicata nel trattamento dei vini bianchi, rossi e liquorosi quando si vogliano evitare fenomeni di intorbidamento, flocculazione o precipitazione successivi all'imbottigliamento.**Dosaggio:**

- 40-100 g/hL per prevenire l'instabilità tartarica.
- 50-200 g/hL o più per l'effetto sensoriale desiderato.

READY GUM ELITE

10 kg - 25 kg - 200 kg - 1000 kg

Gomma arabica stabilizzante



Ready Gum Elite, è una gomma arabica di *Acacia Kordofan* in soluzione, filtrata e stabilizzata secondo uno specifico processo produttivo appositamente studiato dal gruppo di ricerca interno, per renderla "microfiltrabile" perciò idonea ad essere utilizzata in pre-imbottigliamento. Ready Gum Elite permette di evitare fenomeni di precipitazione del colore e conferisce al vino una maggiore gradevolezza, rotondità e morbidezza.

Composizione: gomma arabica da *Acacia Kordofan* in soluzione acquosa al 20%, SO_2 .**Applicazioni principali:** trattamento di vini bianchi, rossi e rosati, così come di vini liquorosi ogni qual volta si vogliano evitare episodi di precipitazione del colore dopo l'imbottigliamento.**Dosaggio:**

- 30-80 g/hL per prevenire la precipitazione del colore.
- 50-100 g/hL per l'effetto sensoriale desiderato.

DRY GUM R

1 kg - 10 kg

Gomma arabica destrogira in polvere



Dry Gum R è un colloide protettore, agisce avvolgendo le micelle idrofobiche e impedendo che queste si aggregino in macromolecole di dimensioni tali da causare problemi di instabilità fisica. La formulazione in polvere permette di ottenere i vantaggi di una gomma arabica di elevata qualità, senza l'apporto di acqua, SO_2 e di acido citrico.

Composizione: gomma arabica da *Acacia Seyal*.**Applicazioni principali:** raccomandata per il trattamento di vini bianchi, rossi, rosati e fortificati ogni volta che è necessario evitare opacità, flocculazione o precipitazione dopo l'imbottigliamento.**Dosaggio:** 10-100 g/hL.

DRY GUM S

10 kg

Gomma arabica levogira in polvere



Composizione: gomma arabica.

Applicazioni principali: per evitare fenomeni di intorbidimento.

Dosaggio:

- 30-50 g/hL per aceti bianchi e rosati.
- 40-80 g/hL per aceti rossi.
- 60-100 g/hL per aceti liquorosi.

Si consiglia di effettuare delle prove in laboratorio per stabilire il dosaggio ottimale.

SORBENOL

1 kg - 25 kg

Stabilizzante fungistatico



L'azione antifermentativa di Sorbenol è particolarmente spiccata nei confronti di *Saccharomyces cerevisiae*, per questo motivo ne è consigliato l'impiego nei casi in cui si vogliano minimizzare i rischi di rifermentazioni, per esempio nei vini con residui zuccherini e nei filtrati dolci. Un'efficace azione Sorbenol la svolge anche nell'inibire lo sviluppo dei microrganismi responsabili della fioretta.

Composizione: potassio sorbato.

Applicazioni principali: per evitare le rifermentazioni e lo sviluppo della fioretta.

Dosaggio: 27 g/hL di Sorbenol apportano nei vino 200 mg/l di acido sorbico.

IMPATTO SUL COLORE DI UN VINO BIANCO A 420 NM AI DOSAGGI DI 100 E 200 G/HL: READY GUM ELITE, READY GUM L, READY GUM 20.

	Testimone	ReadyGum Elite 100g/hl	ReadyGum Elite 200g/hl	ReadyGum L 100g/hl	ReadyGum L 200g/hl	ReadyGum 20 100g/hl	ReadyGum 20 200g/hl
A420nm	0.071	0.0721	0.0742	0.0723	0.0744	0.0737	0.0714

CARATTERIZZAZIONE DEI PRINCIPALI ASPETTI ORGANOLETTICI ED APPLICATIVI

	ReadyGum 20	ReadyGum ELITE	ReadyGum L
Morbidezza	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
Corpo	● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
Stabilità tartarica	● ● ● ● ●	● ●	● ●
Stabilità del colore	● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●

COADIUVANTI DI FILTRAZIONE

Perdomini-IOC dispone di tre tipologie di coadiuvanti di filtrazione:

- Perliti
- Farine fossili
- Perpannelli di filtrazione

PERLITI

DIAPERL M-V-VV

20 kg – 22 kg – 25 kg



Coadiuvante di filtrazione

Dopo una lavorazione termica le perliti sono macinate e selezionate per vagliatura. L'elevato grado di purezza della materia prima impiegata e l'assenza di residui organici, escludono qualsiasi cessione di odori anomali al prodotto filtrato. Ottimi risultati si ottengono abbinando alle Diaperl i prepannelli Drenopor e Drenopor CF.

Composizione: Perlite.

Applicazioni principali: le Diaperl si impiegano nella filtrazione ad alluvionaggio e sottovuoto per la formazione dei pannelli. A seconda del torbido da separare e del flusso che si vuole ottenere si può scegliere la Diaperl più indicata.

DATI ANALITICI	DIAPERL M	DIAPERL V	DIAPERL VV
Permeabilità in Darcy	0,9	1,5	2,03
Peso specifico a umido [g/l]	180	150	150
Colore	bianco	bianco	bianco
Umidità	1%	1%	1%

FARINE FOSSILI

DIACEL

20 kg



Coadiuvante diatomico per filtrazione

L'azione delle Diacel nella filtrazione non è semplicemente fisica, ma numerose prove sperimentali hanno evidenziato anche un meccanismo di adsorbimento, per esempio sui componenti proteici. L'elevato grado di purezza della materia prima impiegata esclude qualsiasi cessione di odori anomali al prodotto filtrato. Ottimi risultati si ottengono abbinando alle Diacel i prepannelli Drenopor e Drenopor CF.

Composizione: diatomee di alta qualità non pericolose.

Applicazioni principali: la gamma Diacel permette di soddisfare qualunque esigenza di filtrazione a seconda del substrato da trattare e del grado di ritenzione desiderato:

- Brillantatura di birra, vino, aceti, olii, succhi di frutta, sidro, zucchero, gelatine, grassi, (Diacel CF/SS o CF/S);
- Filtrazione, amido, (Diacel CF/MM o CF/M);
- Filtrazione sgrossante di mosti di birra, mosti d'uva, succhi, olii, sciroppi, (Diacel CF/V, CF/VV o FW 80).

DATI ANALITICI	DIACEL CF/SS	DIACEL CF/S	DIACEL CF/MM	DIACEL CF/M	DIACEL CF/V	DIACEL CF/VV	DIACEL FW 80
Permeabilità in Darcy	< 0,04	0,20	1,2	1,5	4,5 – 5,5	6 – 7	7 – 8
Peso specifico a umido [g/l]	330	320	300	300	280	280	280
Particelle con Ø superiore a 105 µm	tracce	tracce	3% min.	3% min.	6% min.	7% min.	15% min.
Ø medio delle particelle [µm]	16	13	24	28	42	48	77
Colore	bianco panna	rosa	bianco rosato	bianco	bianco	bianco	bianco

PERPANNELLI DI FILTRAZIONE

DRENOPOR CF 300

10 kg



Prepannello ad elevato potere adsorbente

La ricerca Perdomini-IOC ha selezionato le perliti della migliore qualità al fine di ottenere, in combinazione a fibre α -cellulosiche, un prepannello di elevata efficacia. La cellulosa svolge un'importante azione meccanica nella costituzione di un prepannello compatto, perfettamente aderente alla superficie del filtro e facilmente rimuovibile. Le perliti formano una complessa rete di canalicoli, che garantiscono la ritenzione delle particelle solide e delle impurezze sospese nel liquido.

Composizione: fibre di α -cellulosa (E460), coadiuvanti minerali.

Applicazioni principali: Drenopor CF 300 è consigliato particolarmente per le filtrazioni ad alto rendimento.

DRENOPOR FILTER "M" E "S"

10 kg



Prepannelli ad elevato potere adsorbente

Il sinergismo tra i componenti dei Drenopor Filter permette l'ottenimento di un prepannello la cui superficie, perfettamente omogenea, non presenta vie di flusso preferenziali che potrebbero compromettere l'esito della filtrazione. Infine, il prepannello è caratterizzato da una grande resistenza, si evitano così rischi di rotture o di fessurazioni.

Composizione: fibre di α -cellulosa, farine fossili, perliti.

Applicazioni principali: i prepannelli Drenopor Filter M e Drenopor Filter S sono mirati alla formazione di prepanelli per la filtrazione ad alluvionaggio. I Drenopor Filter si differenziano tra loro per la diversa porosità e potere ritentivo:

- DRENOPOR M è consigliato particolarmente per le filtrazioni ad alto rendimento;
- DRENOPOR S è indicato per le filtrazioni brillantanti.

HYDROPOR

5 kg



Coadiuvante di filtrazione preidratato

La materia prima impiegata è sottoposta a processo meccanico che permette di ottenere fibre più aperte, con conseguente aumento dell'area superficiale specifica, miglioramento dell'adesione e possibilità di formare prepannelli dotati di uniformità di distribuzione (struttura isotropica).

Composizione: fibre di α -cellulosa.

Applicazioni principali: ideale per la filtrazione di profondità e per la filtrazione ad alluvionaggio. Può essere utilizzato sia per la filtrazione grossante, sia per la filtrazione brillantante.

Dosaggio: 500-1000 g/m² di superficie.

HYDROPOR BLEND

5 kg



Coadiuvante di filtrazione preidratato

Le fibre di α -cellulosa, lavorate con un attento processo meccanico per ottenere il giusto grado di apertura, garantiscono la formazione di prepannelli perfettamente aderenti alla superficie delle tele filtranti, senza che si abbia formazione di vie di flusso preferenziali. La contemporanea presenza di diatomee facilita la pronta dispersione delle fibre e crea il giusto grado di drenaggio onde evitare repentini fenomeni di colmataggio.

Composizione: fibre α -cellulosiche, diatomee.

Applicazioni principali: Hydropor Blend è un prodotto valido per la filtrazione ad alluvionaggio di mosti e succhi. Indirizzato principalmente alla filtrazione brillantante.

Dosaggio: 500-1000 g/m² di superficie.

PRECOAT

10 kg



Coadiuvante di filtrazione preidratato

I prepannelli Precoat contengono fibre di alfa cellulosa lavorate appositamente per garantire al tempo stesso ottime performance di filtrazione e praticità d'uso del prepannello che si forma, oltre a coprire omogeneamente l'intera superficie di supporto, resta perfettamente adeso anche in caso di caduta della pressione. La rimozione del prepannello a fine lavorazione è agevole in quanto si ha un distacco netto del materiale dalla tela, in questo modo risultano veloci anche le operazioni di pulizia.

Composizione: prepannello a medio contenuto di fibre α -cellulosiche, silicati.

Applicazioni principali: gamma di prepannelli per la filtrazione ad alluvionaggio, in tre diverse formulazioni per andare dalla filtrazione sgrossante alla brillantatura.

- Precoat SV: per la filtrazione ad alluvionaggio ad alto rendimento e per i filtri rotativi sottovuoto. Nella filtrazione di succhi e prodotti fecciosi;
- Precoat M: consigliato particolarmente per le filtrazioni ad alluvionaggio ad alto rendimento;
- Precoat S: indicato per le filtrazioni brillantanti.

Dosaggio:

Precoat "SV": 10% in peso rispetto alla quantità di farina filtrante da usare.

Precoat "M" e "S": 400-700 g/m² di superficie filtrante. 20-100 g/hl in alluvionaggio.

CARATTERISTICHE	Aspetto: Fibroso (probabile presenza di piccoli agglomerati di cellulosa di diametro <1 cm).		
	Precoat "SV"	Precoat "M"	Precoat "S"
	Colore: Bianco.	Colore: Bianco.	Colore: Rosa chiaro.
	Densità a umido: 0,268 g/ml	Densità a umido: 0,266 g/ml	Densità a umido: 0,298 g/ml
	Permeabilità: 300–500 hl/h/m ²	Permeabilità: 250–500 hl/h/m ²	Permeabilità: 200–350 hl/h/m ²



Precoat "SV"



Precoat "M"



Precoat "S"

PRODOTTI PER LA FILTRAZIONE

ELEMENTI FILTRANTI

PRECART PP II

Elemento filtrante

L'elemento filtrante PREcart PP II è progettato per garantire elevata resistenza meccanica, termica e chimica necessaria per una lunga vita in esercizio. È la soluzione ideale per l'ottenimento di filtrato con determinate specifiche di qualità e per il prolungamento della vita dei filtri finali.

Materiale del setto filtrante: Polipropilene.

Applicazioni principali: prefiltrazione o filtrazione finale per vini invecchiati dove serve solo un *polishing*.

Grado di filtrazione: 1 - 2 - 3 - 5 - 10 - 20 - 30 - 50 - 70 µm

PRECART LCF

Elemento filtrante

I setti filtranti PREcart LCF presentano una matrice ricavata da fibre polimeriche di progettazione unica con eccellenti caratteristiche di stabilità termica, resistenza elevata e ottima compatibilità chimica. Il lavoro di frazionamento colloidale permette di evitare indesiderati intasamenti a carico dei filtri finali, pur non interferendo con la struttura originaria del vino.

Materiale del setto filtrante: Fibre polimeriche su substrato di cellulosa.

Applicazioni principali: Frazionamento colloidale.

Grado di filtrazione: 0,8 µm

MEMBRACART XL II

Elemento filtrante

Le cartucce filtranti MEMBRACart XL II sono state sviluppate per la stabilizzazione microbiologica del vino. Il setto filtrante è una membrana ad elevata efficienza in polietersolfone, la quale, in combinazione con la tecnica costruttiva del filtro, assicura eccellenti risultati di filtrazione e di vita in esercizio.

Materiale del setto filtrante: Polietersolfone (idrofilico).

Applicazioni principali: rimozione sicura ed affidabile di microrganismi dannosi per il prodotto finito (*Saccharomyces*, *Brettanomyces* e *Lactobacilli*).

Grado di filtrazione: 0,2 - 0,45 - 0,65 µm

STRATI FILTRANTI

SEITZ SERIE K

Strati filtranti

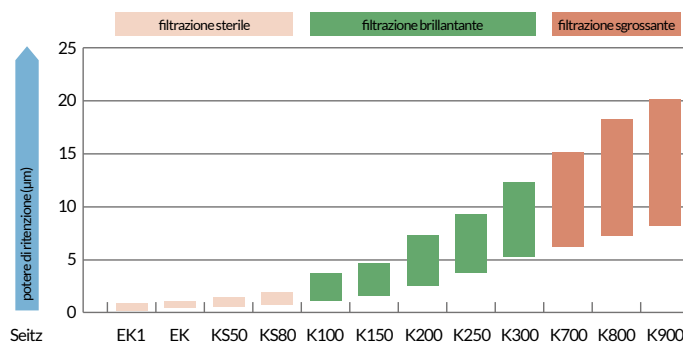
Con i suoi tredici differenti poteri di ritenzione, la Serie K costituisce la serie standard di strati filtranti di profondità. Essi consistono in una matrice di cellulosa contenente miscele molto fini di farina fosile e di perlite che agiscono come sostanze filtranti attive.

Materiale: Cellulosa e diatomee

Applicazioni principali: rimozione di materiale solido e/o colloidale.

- K700, K800, K900 Filtrazione sgrossante
- K100, K150, K200, K250, K300 Filtrazione brillantante
- EKS, EK1, EK, KS 50, KS 80 Filtrazione finale/sterile

GRAFICO MICROMETRIA



SEITZ SERIE T

Strati filtranti

Con 7 diversi gradi di permeabilità, gli strati filtranti Serie K rappresentano la serie di filtri di profondità con i migliori standard di performance.

Materiale: Cellulosa e perlite

Applicazioni principali: rimozione di materiale solido e/o colloidale.

- T5500, T3500, T2600, T2100 Filtrazione sgrossante larga
- T1500, T1000, T950 Filtrazione sgrossante stretta

SEITZ SERIE IR

Strati filtranti

I moduli della serie IR includono quattro gradi di permeabilità. Sono ottimali per applicazioni sensibili agli ioni. Dato lo specifico processo di fabbricazione, rilasciano livelli minimi di calcio e magnesio e livelli trascurabili di ferro e rame sul prodotto filtrato.

Materiale: Cellulosa e diatomee

Applicazioni principali: rimozione di materiale solido e/o colloidale.

- K800IR Filtrazione sgrossante
- K250IR, K100IR Filtrazione brillantante
- KS50IR Filtrazione finale/sterile

SEITZ SERIE HS

Strati Seitz HS per la birra

I filtri di profondità della serie Seitz HS sono stati sviluppati per soddisfare le esigenze di produzione nell'industria degli alimenti e delle bevande tra cui birra, gelatina ed enzimi.

Principali componenti: Cellulosa, farina fossile, perlite.

Applicazioni:

HS 200 - HS 400	Filtrazione fine della birra per la rimozione di batteri e lieviti. Riduzione dei microrganismi negli enzimi.
HS 800 - HS 1000 - HS 2000	Filtrazione della birra per la riduzione dei microrganismi. Filtrazione lucidante per la gelatina in brodo denso. Filtrazione fine degli enzimi. Chiarifica di gelatina in brodo leggero.
HS 4000 - HS 6000	Prefiltrazione sgrossante della birra. Chiarifica di gelatina in brodo leggero.
HS 9000	Filtrazione sgrossante di enzimi.

MODULI FILTRANTI

SUPRADISC II

Moduli filtranti

L'effetto filtrante di SUPRADisc II si basa su una combinazione di filtrazione di superficie, profondità e adsorbimento. L'innovativo design elimina gli svantaggi dei classici strati. La gamma ZD, utilizzando solo cellulosa come matrice, garantisce la piena integrità di vini di forte struttura. SUPRADisc II è disponibile abbinato ai seguenti strati filtranti:

- Serie K - Setto filtrante in cellulosa/diatomee
- Serie T - Setto filtrante in cellulosa/perlite
- Serie IR - Setto filtrante in cellulosa e diatomee, a basso rilascio di ioni calcio e magnesio
- Serie ZD - Setto filtrante in pura cellulosa

Per le specifiche di ogni serie, fare riferimento alla sezione [Strati filtranti](#).

Applicazioni principali: rimozione di materiale solido e/o colloidale.

SUPRAPAK

Moduli filtranti di profondità

Con la filtrazione di profondità SUPRApak nasce il concetto di "flusso laterale" che offre, a parità di permeabilità con i classici strati o con i moduli SUPRADisc, valori di portata straordinari. La matrice filtrante avvolta su se stessa contiene canali per il transito del vino formando una struttura compatta a elevatissima superficie filtrante. I moduli SUPRApak soddisfano le più elevate esigenze in termini di limpidezza e stabilità microbiologica del prodotto filtrato.

Oltre alla gamma standard SW, nei diversi gradi di permeabilità è disponibile la gamma ZD che, utilizzando solo cellulosa come matrice, garantisce la piena integrità di vini di forte struttura.

Applicazioni principali: rimozione di materiale solido e/o colloidale.

- Serie SW - Setto filtrante in cellulosa/diatomee
 - SW7100 Filtrazione sgrossante
 - SW5900 Filtrazione brillantante
 - SW5700, SW5500, SW5200 Filtrazione finale/sterile
- Serie ZD - Setto filtrante in pura cellulosa
 - ZD5900 Filtrazione brillantante
 - ZD5500, ZD5300, ZD5200 Filtrazione finale/sterile

Moduli filtranti di profondità SUPRApak™

La filtrazione di profondità diventa a flusso laterale

La filtrazione di profondità SUPRApak introduce una nuova generazione di prodotti dotata di un esclusivo controllo del flusso, la cosiddetta tecnologia "a flusso laterale".

In risposta alle richieste del mercato di sostituire i tradizionali filtri a strati, Perdomini-IOC ha introdotto il nuovo modulo filtrante SUPRApak. Basati sulla collaudata tecnologia a strati Seitz, i moduli SUPRApak stanno rivoluzionando il mercato dei filtri a strati di profondità.



DETERGENTI

ACIDI

DETAR 10

10 kg - 25 kg - 250 kg - 900 kg - 1100 kg

Detergente disincrostante acido

Composizione: prodotto a base di acido fosforico e acido nitrico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: solubilizzazione e rimozione dei precipitati sia inorganici di natura calcarea che misti (organici ed inorganici) dalla superficie di macchine, impianti e sistemi di separazione. Detar 10 è stato sviluppato per la gestione dei sistemi di separazione a membrana come completamento della detersione primaria per la rimozione del materiale organico. In particolare negli impianti tangenziali, i quali sono chiamati ad operare in condizioni molto diverse e ad essere rigenerati con acque di durezza e di composizione molto variabile, Detar 10 ha dimostrato di contribuire in modo significativo al mantenimento nel tempo delle prestazioni globali del sistema.

DETAR ACID

25 kg

Detergente disincrostante acido

Composizione: prodotto a base di acido fosforico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 2-5

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto indicato per la rimozione di depositi inorganici dalle superfici di macchine ed impianti. Detar Acid è un prodotto studiato per la dissoluzione e l'asportazione di residui inorganici, siano essi causati dal processo di lavorazione o dovuti all'acqua di servizio (calcare). L'impiego di Detar Acid è ottimizzato dalla presenza di tensioattivi e di sostanze inibitrici di corrosione, ha una bassa produzione di schiuma e può quindi essere impiegato per trattamenti a riciclo.

DETAR ACID ASF

25 kg - 1100 kg

Detergente disincrostante acido

Composizione: prodotto a base di acido solfammino.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5-5

Caratteristiche e applicazioni principali: rimozione dei residui calcarei e asportazione di residui misti (organici e inorganici) da serbatoi, tubazioni, pastorizzatori, scambiatori di calore. Detar Acid ASF è particolarmente efficace al termine della detersione alcalina per una completa neutralizzazione delle superfici e degli impianti.

DETAR ACID SAN

25 kg - 1000 kg

Detergente disincrostante acido

Composizione: prodotto a base di acido fosforico e acido gliconico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 3-5

Caratteristiche e applicazioni principali: efficace alternativa alla tradizionale detersione (che prevede un ciclo alcalino seguito da un ciclo acido e dalla successiva sanificazione) interna di serbatoi, riempitrici e tubazioni o tanks di stoccaggio e pastorizzatori. La formulazione di Detar Acid San è stata appositamente studiata per evitare la formazione di schiuma. Il prodotto è quindi adatto per gli impianti CIP e per i sistemi a ricircolo.

DETAR SAN SCHIUMA

25 kg - 1100 kg

Detergente disincrostante acido schiumogeno ad azione sanificante

Composizione: prodotto a base di acido fosforico e acido gliconico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 4-8

Caratteristiche e applicazioni principali: trattamento di superfici verticali e di pareti con l'impiego di idonee attrezzature grazie alla formazione di una schiuma densa e aggrappante. Adatto al trattamento di pareti, pavimenti e di superfici esterne di serbatoi e tank di stoccaggio.



ALCALINI

DETAR FLOW

25 kg - 250 kg - 900 kg - 1400 kg

Detergente fortemente alcalino

Composizione: prodotto a base di potassa caustica e EDTA.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: Detar Flow grazie all'attività sequestrante e sospensiva è particolarmente efficace nella rimozione di quantitativi importanti di contaminante organico, sia da impianti che da membrane di separazione. Adatto ad asportare l'elevata concentrazione di sostanze organiche nei sistemi tangenziali specialmente durante la concentrazione finale nelle lavorazioni quando le componenti organiche, separate e concentrate, formano degli strati particolarmente tenaci e difficili da rimuovere. L'uso di Detar Flow ha dimostrato di contribuire in modo misurabile alla stabilizzazione ed al mantenimento nel tempo delle prestazioni globali del sistema.



DETAR MEM

25 kg - 1300 kg

Detergente fortemente alcalino privo di EDTA

Composizione: prodotto a base di potassa caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: grazie alla sua attività sequestrante Detar MEM è efficace nella rimozione di quantitativi importanti di contaminante organico. L'assenza di EDTA rende il prodotto più compatibile con gli impianti di depurazione nel trattamento dei reflui. Indicato per la pulizia dei contenitori, tanks, tubazioni, linee di pastorizzazione sia con sistemi automatizzati che con CIP.



DETAR PS

10 kg - 25 kg

Detergente alcalino tensioattivato

Composizione: prodotto a base di acido fosfonico e soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 2-4

Caratteristiche e applicazioni principali: Detar PS è un prodotto formulato appositamente per ottimizzare le operazioni di rigenerazione delle cartucce e delle membrane filtranti, qualora la sola rigenerazione fisica condotta con acqua e/o vapore dovesse risultare insufficiente.



DETAR SCHIUMA

25 kg - 1100 kg

Detergente alcalino schiumogeno

Composizione: potassa caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 4-6

Caratteristiche e applicazioni principali: Detar Schiuma è un prodotto schiumogeno a media alcalinità idoneo per l'eliminazione dalle superfici di residui tenaci di natura organica quali grassi animali o vegetali. Idoneo per la detersione di apparecchiature, macchinari e pareti di locali che presentino superfici verticali, oblique o comunque difficilmente lavabili con sistemi tradizionali.



DETAR TRE LIQUID

1 kg - 25 kg - 1400 kg

Detergente disincrostante caustico

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5-2

Caratteristiche e applicazioni principali: Detar Tre Liquid possiede un'elevata causticità la quale favorisce un'ottima azione sgrassante e detartarizzante. La presenza nel formulato di sequestranti organici di varia natura conferisce al prodotto un elevato potere complessante. Questa caratteristica consente di utilizzare Detar Tre Liquid anche in presenza di acque di particolare durezza.



DETAR TRE SPECIAL

25 kg

Detergente detartarizzante caustico in polvere

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 5-10

Caratteristiche e applicazioni principali: detergente completo in polvere ad elevata alcalinità, esente da fosfati. Detar Tre Special trova impiego nella pulizia e detartarizzazione di serbatoi, linee ed impianti in acciaio inox, pastorizzatori, concentratori e centrifughe. Idoneo anche per il trattamento di presse e filtri. Ne è consigliato l'impiego su leghe leggere, zinco e alluminio.



PERLAC CF/O

25 kg

Detergente in polvere per lavabottiglie

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 5-10

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac CF/O è un prodotto studiato appositamente per l'impiego nelle lavabottiglie. La completezza della sua formulazione risponde appieno alle diverse esigenze di pulizia e recupero delle bottiglie con un'ottima azione detergente grazie agli speciali tensioattivi presenti nel formulato. Perlac CF/O svolge un'azione detergente e distaccante, non sviluppa schiuma, questo grazie alla scelta mirata di tensioattivi non schiumogeni.



PERLAC STOVIGLIE

5 kg

Detergente alcalino per stoviglie

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo: 3-5 g/L

Applicazioni principali: detergente granulare alcalino studiato per il lavaggio meccanico delle stoviglie, per un'efficace rimozione dello sporco. Perlac Stoviglie è un formulato cloroattivo studiato per macchine a ciclo breve. Possiede un potere sgrassante su stoviglie e bicchieri oltre ad un'azione anticalcare ed igienizzante.



PERLAC CF/3

25 kg

Detergente in polvere per lavabottiglie

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac CF/3 è una formulazione completa, ricca di sequestranti, contenente speciali tensioattivi ad elevata biodegradabilità che, in sinergia con i sali alcalini presenti, assicura elevate prestazioni nell'impiego come lavabottiglie ed è specifico per essere utilizzato in presenza di acque ad elevata durezza. L'azione sinergica dell'ambiente alcalino in un giusto equilibrio di disperdenti e tensioattivi, permette lo stacco delle etichette intere, evitando l'intasamento di pompe e filtri. Perlac CF/3 nello svolgere l'azione detergente e distaccante, non sviluppa schiuma, questo grazie alla scelta mirata di tensioattivi aschiumogeni efficaci già a 50-55 °C.



PERLAC CF/LIQUID

25 kg - 1400 kg - sfuso

Detergente caustico esente da fosforo

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac CF/Liquid garantisce la completa rimozione di residui di lavorazione da linee di trasporto, impianti di imbottigliamento, pastorizzatori e serbatoi. Detergente completo la cui composizione è stata studiata per realizzare un prodotto che rispondesse contemporaneamente alle esigenze di deterzione e alle esigenze, sempre più restrittive, del settore ambientale, è un prodotto completo di tensioattivi e sequestranti le cui performances ne consentono l'uso anche in condizioni limite (p.e. acque di elevata durezza, oltre 25 °F; temperature superiori a 70 °C). È indicato anche per la detartarizzazione di contenitori e concentratori e per la detergenza di pavimenti e di pareti particolarmente sporchi di sostanza organica.



PERLAC FILL

25 kg - 1400 kg

Detergente ad elevata causticità

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1,5-5

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac Fill è un prodotto caratterizzato, oltre che dall'elevata causticità, anche dalla presenza di tensioattivi e sequestranti. I tensioattivi presenti garantiscono l'assenza di schiuma in un ampio range di temperature e indipendentemente dalla natura dello sporco rimosso; inoltre il buon potere emulsionante e sospensivante, coadiuva l'effetto detergente dei sali alcalini. Perlac Fill si impiega, in CIP o a ricircolo, per la deterzione di serbatoi di stoccaggio, pastorizzatori, riempitrici, tubazioni. Ottimi risultati si ottengono nella pulizia manuale di pavimenti e pareti, specie qualora vi sia abbondante presenza di sporco organico.



PERLAC TENDER

25 kg - 1200 kg

Detergente alcalino

Composizione: prodotto a base di soda caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 3-5

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac Tender è indicato per la pulizia dei contenitori, dei tanks, delle tubazioni, delle linee di pastorizzazione sia con sistemi automatizzati che CIP dove risulta particolarmente efficace l'abbinamento con Detar 8. È indicato per il lavaggio di contenitori, tubazioni, tanks, bottiglie, pastorizzatori, riempitrici, lavacasse, etc.



PERLAC DEGREASER

25 kg



Detergente alcalino concentrato

Composizione: prodotto a base di potassa caustica, sodio trisilicato e EDTA.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5–2

Caratteristiche e applicazioni principali: detergente alcalino liquido, ricco di sostanze attive che si presta per la rimozione di sporco particolarmente consistente da pavimenti e pareti.

Perlac Degreaser presenta, grazie alla particolare struttura dei tensioattivi utilizzati, una moderata formazione di schiuma. Questa caratteristica, oltre a consentirne l'impiego con mezzi meccanici, quali idropulitrici e macchine lavapavimenti, ne facilita la rimozione durante le operazioni di risciacquo.

ALCALINI CLORATI

PERLAC CLORAT PRESSE

10 kg



Detergente alcalino clorato

Composizione: prodotto a base di soda caustica e ipoclorito di sodio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5–2

Caratteristiche e applicazioni principali: Perlac Clorat presse è un detergente igienizzante tensioattivato, con elevata attività sequestrante, esente da fosfati. Grazie alla liberazione di cloro, permette di ottenere sia la deterzione sia la sanitizzazione con un'unica operazione. Perlac Clorat Presse è particolarmente indicato per il lavaggio, la sanitizzazione e la detartarizzazione di presse con gabbie in acciaio inox. Trova valido impiego anche per il trattamento di linee di trasporto, tanks e serbatoi di stoccaggio. Usato con lance a pressione forma una leggera schiuma.

SANITIZZANTI

PERLAC SAN

25 kg - 1200 kg



Igienizzante alcalino clorato

Composizione: prodotto a base di soda caustica e ipoclorito di sodio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5–1

Caratteristiche e applicazioni principali: igienizzante alcalino a base di cloro esente da fosfati. L'elevato contenuto in cloro permette di conseguire con un'unica operazione ottimi risultati di deterzione e di sanificazione. Perlac San trova impiego per detergere, igienizzare e decolorare botti in legno, tanks di stoccaggio e di fermentazione, sia in cemento sia in acciaio inox. Perlac San è validamente utilizzato anche per pavimenti e pareti; garantisce la deodorazione di canalette e pozzetti di raccolta; può essere impiegato come additivo igienizzante al penultimo risciacquo delle macchine lavabottiglie.

PERLAC SAN SCHIUMA NEW

25 kg

Igienizzante alcalino clorato schiumogeno



Prodotto per la sanificazione ambientale approvato per far fronte all'emergenza Covid-19"



Composizione: prodotto a base di soda caustica e ipoclorito di sodio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 3-5

Caratteristiche e applicazioni principali: detergente clorato particolarmente attivo nell'asportazione di residui di natura organica efficace anche nell'eliminazione delle muffe. Perlac San Schiuma New è indicato quando si voglia effettuare un lavaggio, abbinato a igienizzazione, in ambienti e su impianti sporchi di proteine e grassi. La presenza di particolari agenti schiumogeni, attraverso l'impiego di apposita lancia erogatrice, genera una schiuma aggrappante e consistente che, distribuita su pareti verticali, aumenta il tempo di contatto tra lo sporco garantendo così una sicura detersione, e nel contempo, un effetto igienizzante.

PERLAC SAN SPECIAL

10 kg - 25 kg - 200 kg - 1100 kg

Igienizzante alcalino clorato



Prodotto per la sanificazione ambientale approvato per far fronte all'emergenza Covid-19"



Composizione: prodotto a base di soda caustica e ipoclorito di sodio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5-1

Caratteristiche e applicazioni principali: igienizzante alcalino con spiccata attività detergente, a base di cloro, esente da fosfati. Perlac San Special permette di conseguire ottimi risultati di detersione e di sanificazione anche in presenza di acque dure (grazie alla presenza di speciali sequestranti). Perlac San Special indicato per la pulizia di linee di trasporto, serbatoi, tanks di stoccaggio e di fermentazione, e per l'eliminazione di odori sgradevoli da canalette e pozzetti di raccolta. Perlac San Special non produce schiuma, può quindi essere utilizzato in impianti CIP.

DETAROX

10 kg - 25 kg - 200 kg

Igienizzante a base di acido peracetico

Composizione: prodotto a base di perossido di idrogeno.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,02-0,5

Caratteristiche e applicazioni principali: miscela bilanciata ad azione ossidante, a base di acido peracetico stabilizzato e perossido d'idrogeno. La facilità di risciacquo e la bassissima schiumosità lo rendono perfetto all'impiego per la pulizia e il mantenimento dei sistemi di filtrazione. Detarox è indicato per la pulizia e decolorazione dei serbatoi di fermentazione e degli impianti di imbottigliamento. La bassissima schiumosità permette l'impiego di Detarox in tutti gli impianti CIP, non presenta rischi di corrosione su acciaio inox, alluminio, ferro stagnato e materiali plastici, come polietilene. Detarox è efficace anche a bassa temperatura garantendo ottime performances.

DETAROX AP

10 kg - 20 kg - 1000 kg

Disinfettante battericida a largo spettro d'azione



Prodotto per la sanificazione ambientale approvato per far fronte all'emergenza Covid-19"



Composizione: prodotto a base di acido peracetico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,2-0,5

Caratteristiche e applicazioni principali: disinfettante battericida a largo spettro di azione registrato come (ex) Presidio Medico Chirurgico oggi Biocida ed alta efficacia a base di acido peracetico stabilizzato. Detarox AP non è corrosivo su una ampia gamma di materiali incluso acciaio inox, alluminio e molti materiali plastici. Trova applicazione su tutti gli impianti, superfici o imballaggi, il cui stato igienico, possa influenzare il prodotto finito sia direttamente che indirettamente. L'ampio spettro d'azione, la facilità di risciacquo e la bassissima schiumosità lo rendono perfetto alla sanitizzazione di sistemi di filtrazione.

DETAR CONTROL

1000 kg

Igienizzante

Composizione: sali quaternari di ammonio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,05–0,2

Caratteristiche e applicazioni principali: detergente igienizzante a produzione di schiuma controllata adatto per la pulizia di superfici e attrezzature come ad esempio nastri, tappatori, rubinetti etc., dove la proliferazione dei microrganismi può rappresentare un serio problema. Il prodotto è compatibile con tutte le superfici in acciaio, plastica ed alluminio e mostra una duplice funzione sgrassante e igienizzante. Prodotto ad azione alghicida e antincrostante, costituito da specifici sali quaternari d'ammonio e da sequestranti.



DETAR SPRAY S

750 ml

Igienizzante alcolico spray

Composizione: prodotto a base di alcol etilico al 25%.

Concentrazione d'utilizzo (%): pronto all'uso

Caratteristiche e applicazioni principali: Detar Spray S è un detergente igienizzante a base di alcol pronto all'uso, adatto per la pulizia di superfici e attrezzature alimentari come ad esempio nastri, tappatori, rubinetti etc., dove la proliferazione dei microrganismi può rappresentare un serio problema. Il prodotto è privo di profumi, coloranti ed è compatibile con tutte le superfici in acciaio, plastica ed alluminio e mostra una duplice funzione sgrassante e igienizzante



DETAR C

10 kg

Disinfettante battericida

Composizione: prodotto a base poliesametenbiguanidecloridrato.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,2–1

Applicazioni principali: disinfettante-battericida a largo spettro d'azione, per l'impiego nell'industria alimentare.

Il principio attivo di Detar C svolge la propria azione battericida nei confronti di batteri, sia gram- sia gram+, di lieviti e di muffe. Rispetto ad altri sanificanti, Detar C ha il vantaggio di conservare appieno la propria attività battericida anche in presenza di sporco residuo.



DETAR I

25 kg

Disinfettante battericida a largo spettro d'azione

Composizione: prodotto a base di iodio.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,1–0,3

Caratteristiche e applicazioni principali: disinfettante battericida a largo spettro di azione ed alta efficacia a base di iodio, non è corrosivo su una ampia gamma di materiali incluso acciaio inox, alluminio e molti materiali plastici.

Le principali applicazioni di Detar I trovano riscontro in diverse industrie alimentari, principalmente nel settore zootecnico per la sanitizzazione di gabbie, lettieri e mangiatoie. In generale nell'industria lattiero-casearia, enologica, ittico e beverage, per la sanitizzazione di impianti e contenitori. Detar I è idoneo anche per la sanificazione di pavimenti, pareti, servizi igienici, tappeti di plastica.





GAMMA ECOLOGICA



DECO FILL

25 kg - 1400 kg

Detergente caustico esente da EDTA e fosforo

Composizione: polimeri biodegradabili di origine vegetale in combinazioni con aminocarbossilati, tensioattivi eco-compatibili.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1,5-5

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto privo di fosfati, fosfonati, è completamente esente da fosforo. Non contiene EDTA/NTA. Deco Fill è un detergente ad elevata causticità, per le operazioni di detersione nelle industrie alimentari ed enologiche. DecoFill è un prodotto caratterizzato, oltre che dall'elevata causticità, anche dalla presenza di tensioattivi e sequestranti ed è indicato per il lavaggio con sistema CIP di circuiti di lavorazione e di riempimento.



DECO FLOW

25 kg - 900 kg - 1400 kg

Detergente caustico esente da EDTA e fosforo

Composizione: polimeri biodegradabili di origine vegetale in combinazioni con aminocarbossilati.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-3

Caratteristiche e applicazioni principali: DecoFlow non contiene fosfati, fosfonati, completamente esente da fosforo. Non contiene EDTA/NTA. DecoFlow è stato appositamente sviluppato per operazioni particolarmente critiche nella rigenerazione di sistemi filtranti tangenziali e di microfiltrazione. Nelle normali condizioni di utilizzo, ha un'ottima compatibilità verso i metalli, in primo luogo verso l'acciaio, e verso una gamma molto ampia di membrane filtranti polimeriche e non polimeriche.



DECO PS

25 kg - 1100 kg

Detergente caustico esente da EDTA e fosforo

Composizione: polimeri biodegradabili di origine vegetale in combinazioni con aminocarbossilati, tensioattivi eco-compatibili.

Concentrazione d'utilizzo (%): 2-4

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto formulato appositamente per ottimizzare le operazioni di rigenerazione delle cartucce e membrane filtranti, qualora la sola rigenerazione fisica condotta con acqua e/o vapore dovesse risultare insufficiente. Detar PS consente la rimozione dei residui organici colmatanti accumulatisi durante il ciclo di lavorazione. In casi particolarmente difficili, per esempio quando ci si trovi di fronte ad uno sporco tenace ed adesivo, può risultare utile l'abbinamento Deco PS - Detar 8, in questo modo infatti all'azione alcalina e ossidante si unisce un'efficace azione meccanica.



SPECIALI PRODOTTI PER LA DETERSIONE DI SISTEMI DI FILTRAZIONE



TITAN I

10 kg

Additivo per la deterzione di impianti e sistemi di filtrazione tangenziale

Composizione: agenti chelanti e sequestranti

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5

Caratteristiche e applicazioni principali: formulazione di agenti disperdenti e chelanti indicati per la rimozione di residui di origine minerale-inorganici (manganese, ferro, silice, alluminio, magnesio e calcio) prevalentemente causati dall'acqua che per le proprie caratteristiche chimiche lascia depositi lungo le tubazioni e negli impianti causando l'intasamento dei sistemi di filtrazione tangenziali. Utilizzato dopo il trattamento con Titan O (rimozione materiale organico) aiuta a mantenere efficienti nel tempo le prestazioni dei sistemi di filtrazione tangenziale in cantina.



TITAN O

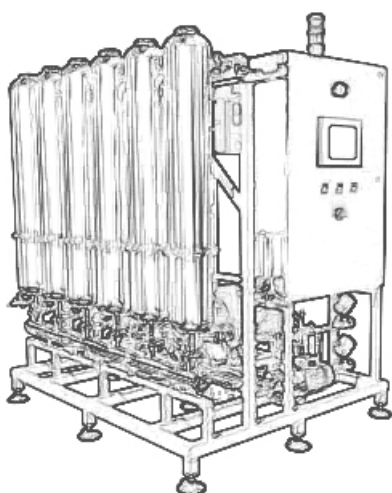
5 kg

Prodotto enzimatico per la deterzione di impianti e sistemi di filtrazione tangenziale

Composizione: subtililina, agenti ossigenati, policarbossilati.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5-2

Caratteristiche e applicazioni principali: Titan O è un potente cocktail enzimatico non schiumogeno che accresce la performance di deterzione dai residui organici (proteine, cellulosa, amido, colloidali organici del vino) in impianti e sistemi di filtrazione tangenziali di cantina. Titan O grazie alla sua composizione enzimatica assicura una detergenza profonda e non invasiva per i materiali ed è particolarmente indicato per la rimozione di sostanze coloranti e tannini tipici dei vini rossi. L'utilizzo di Titan O non ha alcun impatto sull'ambiente (enzimi naturali e biodegradabili al 100%) e, utilizzato di routine, preserva il rendimento ottimale di filtrazione.



Titan I risulta adatto anche per la pulizia di tubazioni che presentano residui inorganici, tuttavia è consigliato per il trattamento dei filtri tangenziali dopo trattamento con **Titan O** al fine di mantenere un alto rendimento di filtrazione.

L'impiego regolare di **Titan O** e **Titan I** apporta numerosi vantaggi: deterzione efficace grazie all'azione enzimatica, deterzione non aggressiva per i materiali di filtrazione, azione preventiva degli intasamenti, performance di filtrazione costanti nel tempo.

ANTISCHIUMA

25 kg

Antischiuma siliconico

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto in emulsione acquosa, formulato con tensioattivi non ionici, non dà luogo a fenomeni di interferenza con eventuali sostanze anioniche o cationiche. Prodotto particolarmente utile nelle aziende enologiche, alimentari e delle bevande provviste di un sistema di depurazione, specie quando la natura degli scarichi, sia dovuta al processo produttivo sia a causa delle operazioni di pulizia e disinfezione, apporta grandi quantità di sostanze schiumogene. Gli emulsionanti utilizzati sono completamente biodegradabili e tutte le materie prime impiegate sono FDA.



DE TAR 8

10 kg - 25 kg - 200 kg - 1100 kg

Igienizzante a base di perossidi



Prodotto per la sanificazione ambientale approvato per far fronte all'emergenza Covid-19"

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-2

Caratteristiche e applicazioni principali: studiato appositamente per la rimozione di residui alimentari particolarmente difficili, Detar 8 grazie all'assenza di schiumosità e alla presenza di sequestranti trova impiego nei sistemi CIP, in abbinamento ad un prodotto alcalino quale Detar PS.

Detar 8 è consigliato anche per la delicata operazione di rigenerazione periodica delle cartucce filtranti.



PERLAC MANI

200 kg

Detergente lavamani

Applicazioni principali: detergente lavamani non profumato con antibatterico. Indicato per il lavaggio frequente da parte degli operatori nel settore delle lavorazioni alimentari. Consigliato per l'inserimento nei piani H.A.C.C.P.



PERLAC NEUTRO S

25 kg - 1000 kg

Detergente tensioattivato ad uso generico

Composizione: prodotto a base di tensioattivi.

Concentrazione d'utilizzo (%): 1-4

Applicazioni principali: prodotto con azione sgrassante a schiuma controllata idoneo sia per la pulizia di pavimentazioni nell'industria alimentare (lattiero casearie, macelli e mattatoi, industria delle bevande, ecc.), sia per applicazioni ove è richiesta una particolare efficacia per emulsionare e rimuovere residui di natura organica.



PERLAC NEUTRO

25 kg - 1000 kg

Detergente tensioattivato per uso generico

Composizione: prodotto tensioattivato.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,5-2

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto a base di efficaci solubilizzanti di origine vegetale associati sinergicamente a tensioattivi, emulsionanti e disperdenti uniti in una formulazione a pH neutro. L'impiego di Perlac Neutro evita ogni rischio di corrosione delle superfici e di pericolo per il personale addetto alle operazioni di pulizia. Prodotto estremamente versatile, in quanto può essere applicato sia con apparecchiature manuali che automatizzate. Perlac Neutro può essere utilizzato per la pulizia dei pavimenti di magazzini e locali di lavorazione, specie se soggetti al transito di mezzi carrellati, di uffici e di ambienti di laboratorio, etc.



LUBRIFICANTI NASTRI

PERLAC NASTRI

25 kg



Lubrificante nastri

Composizione: prodotto a base di potassa caustica.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,8-2

Caratteristiche e applicazioni principali: dotato di azione detergente e sequestrante, Perlac Natri è Indispensabile per il corretto funzionamento delle linee di imbottigliamento e confezionamento. Perlac Natri è formulato in modo tale da migliorare il funzionamento dei nastri trasportatori e, oltre a consentire una maggiore operatività, permette di preservare più a lungo l'efficienza delle diverse componenti dell'impianto, grazie ad una composizione a base di tensioattivi che svolgono un'efficace azione detergente garantendo così la rimozione dei residui derivanti dalla rottura accidentale delle bottiglie.

PERLAC NASTRI PLUS

200 kg - 1000 kg



Lubrificante nastri

Composizione: prodotto a base di acido acetico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,2-0,4

Caratteristiche e applicazioni principali: prodotto ad elevata concentrazione dotato di azione detergente e sanificante a pH neutro. Perlac Natri Plus è indicato nei casi in cui vi siano forti attriti a causa del volume dei recipienti, della velocità di scorrimento o della natura dei materiali a contatto tra loro. L'impiego di Perlac Natri Plus preserva a lungo l'integrità e la funzionalità del nastro trasportatore. Nella formulazione di Perlac Natri Plus una particolare attenzione è stata dedicata al controllo della schiuma la cui formazione risulta, quindi, estremamente limitata.

PERLAC NASTRI SPECIAL

25 kg - 200 kg - 1000 kg



Lubrificante nastri

Composizione: prodotto a base di acido acetico.

Concentrazione d'utilizzo (%): 0,2-0,4

Caratteristiche e applicazioni principali: lubrificante per nastri, dotato di ampia azione detergente e sanificante, formulato a pH neutro. Perlac Natri Special contiene particolari sostanze in grado di formare un sottile ed efficace strato lubrificante tra il nastro trasportatore e le bottiglie. In questo modo risultano drasticamente ridotti gli attriti e quindi aumenta l'efficienza del trasporto con diminuzione dei ribaltamenti e degli intasamenti dovuti a scarso scorrimento; inoltre si preserva più a lungo l'integrità e la funzionalità del nastro stesso. Perlac Natri Special è dotato di azione sanificante.

