

ELEMENTI FILTRANTI EFHF

ALTO FLUSSO, PIEGHETTATI

DESCRIZIONE

Gli **elementi filtranti EFHF** sono progettati per le applicazioni che coinvolgono portate molto elevate e sono idonei ad essere utilizzati sia come prefiltri che come filtri finali nelle applicazioni che non richiedono una filtrazione a membrana.

Sono provvisti di una gabbia esterna che funge sia da sostegno meccanico del media filtrante che da diffusore di flusso: in tal modo le pieghe non collassano su sé stesse e il fluido è distribuito uniformemente su tutta la superficie filtrante. La capacità di accumulo del filtro viene in tal modo ottimizzata, mantenendo basse perdite di carico.

Gli **elementi filtranti EFHF** hanno potere di rimozione assoluto, con efficienza di filtrazione del 99,98% [Beta 5000], certificati in accordo alla procedura standard OSU-F2 con polveri ISO 12103 part 1 A2 e A4.

Sono disponibili con media in polipropilene o fibra di vetro, per adattarsi a ogni esigenza.

Gli **elementi EFHF** sono termosaldati, pertanto non rilasciano sostanze estraibili nel filtrato. Per quanto riguarda gli elementi in PP, tutti i materiali di costruzione sono conformi alla normativa FDA CFR21 part 177 e alla Regolamentazione Europea 1935/2004 per l'utilizzo a contatto con alimenti.



SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI

Diametro esterno	154 mm
Diametro interno	75 mm
Lunghezza	20", 40", 60"
Superficie filtrante	5 m ² per 40"

CONDIZIONI OPERATIVE

Massimo ΔP	3,5 bar @ 20°C
Flusso diretto	1,8 bar @ 80°C 1 bar @ 80°C
Controflusso	non raccomandato
Massima temperatura operativa	80°C

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Media filtrante	Polipropilene o fibra di vetro borosilicato
Strato di drenaggio	Polipropilene
Core	Polipropilene
Fondelli	Polipropilene
Guarnizioni & O - rings	Vari, vedi pagina seguente

SANITIZZAZIONE

Acqua calda 90°C per 30 minuti

Vapore o autoclave: 121°C per 15 minuti

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

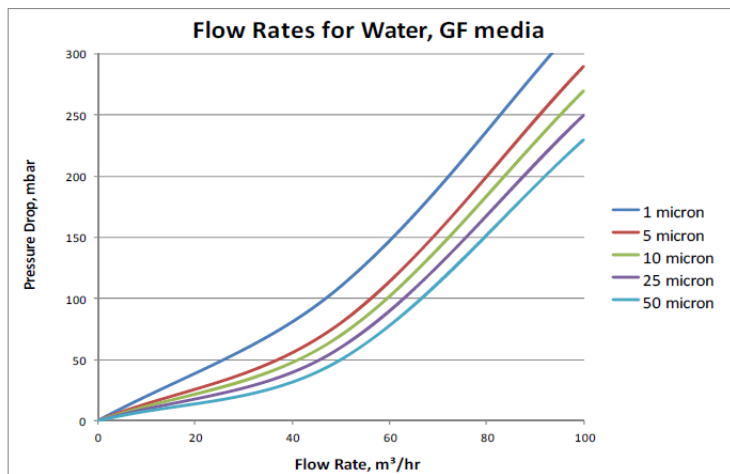
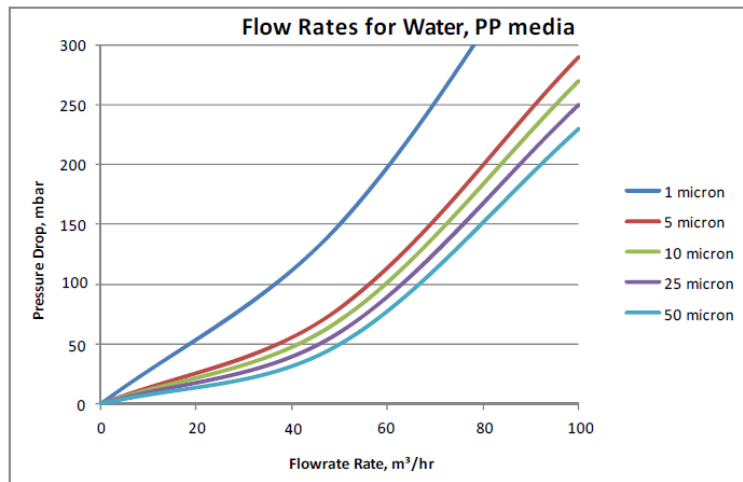
Potere di rimozione assoluto per risultati consistenti e ripetibili.

- Flusso esterno – interno per una elevato potere di accumulo e semplicità di manutenzione e smaltimento.
- Conforme alla regolamentazione europea EC 1935/2004 per il contatto con alimenti e all' FDA CFR21 part 177.
- Superficie filtrante molto elevata: 5m² per 40".
- Diffusione del flusso ottimale, basso delta P e lunga vita in esercizio
- Costruzione 100% Polipropilene (solo per gli elementi EFHF PP) e termosaldatura per una compatibilità chimica eccellente e bassi livelli di estraibili.
- Gli elementi EFHF PP possono essere sanitizzati con vapore, acqua calda o autoclave.
- Disponibili con lunghezza 20", 40" o 60".

ELEMENTI FILTRANTI EFHF

ALTO FLUSSO, PIEGHETTATI

PORTATE E PERDITE DI CARICO



CODIFICA ELEMENTI FILTRANTI

Elemento filtrante	Potere di rimozione	Lunghezza	Materiale	Guarnizioni
EFHF	A4 = 0,45 µm	20 = 20"	PP =	E= EPDM
	01 = 1 µm	40 = 40"	polypropylene	B= Buna-N
	03 = 3 µm	60 = 60"	GF = glass fibre	S= Silicone
	05 = 5 µm			V= Viton
	10 = 10 µm			T = FEP
	25 = 25 µm			
	50 = 50 µm			
	100 = 100 µm			

Esempio: EFHF-10 40 PP V = EFHF 10 micron in PP, 40", guarnizioni in Viton

INFORMAZIONI ORDINI

Per ordinare: perdomini-ioc.com