

### CSS - CFL - CFP ELEMENTI FILTRANTI METALLICI SINTERIZZATI

#### DESCRIZIONE

Gli **elementi filtranti CSS, CFP e CFL**, integralmente costruiti in acciaio inossidabile, sono realizzati tramite procedimento di sinterizzazione che permette la giunzione tra loro delle particelle metalliche che costituiscono il setto poroso. A temperature inferiori al punto di fusione e sotto pressione, le particelle si uniscono per punti di contatto, dando origine a un setto con eccellenti caratteristiche meccaniche. Con tale procedimento si può raggiungere un valore di vuoto/ pieno del 60% nei setti filtranti con porosità maggiori.

Il materiale di partenza per la realizzazione delle cartucce sinterizzate è una polvere di acciaio inox 316 L di dimensioni opportunamente selezionate.

Gli **elementi CSS** sono costituiti di polveri metalliche sinterizzate e sono indicati dove ai filtri sono richiesti requisiti particolari come filtrazione ad alta temperatura (fino a 450°C), resistenza ad elevate pressioni differenziali, stabilità chimica, lavaggio in controcorrente, pulizia con ultrasuoni o aggressivi chimici.

Gli **elementi CSS**, inoltre, sono adatti per la dispersione di gas sotto forma di microbolle nei liquidi (sparger) oppure per favorire il contatto tra due fluidi in molti processi chimici o fisici; esempi tipici sono: il riscaldamento diretto con vapore e la dispersione di CO<sub>2</sub> nelle bevande.

Gli **elementi CFL** sono invece realizzati in fibre metalliche sinterizzate, che consentono di ottenere un rapporto vuoto/pieno ancor maggiore, con basse perdite di carico, garantendo nel contempo un'ottima resistenza termica, chimica e meccanica.

Infine gli **elementi CFP** sono realizzati in fibre metalliche sinterizzate con costruzione pieghettata.



#### SPECIFICHE TECNICHE

SUPERFICIE FILTRANTE	
ALTEZZA L	cmq
10" - 250 mm	500
20" - 500 mm	1000
30" - 750 mm	1500
40" - 1000 mm	2000

Diametro esterno standard: 59 mm

Temperatura massima 400-500°C soggetta alla scelta di guarnizioni adatte e al tipo di fluido.

Sono disponibili versioni rinforzate e modelli speciali con attacco a singola apertura.

Sono fornibili a richiesta elementi filtranti in altri metalli quali Hastelloy® X, Inconel® 600.

## CSS - CFL - CFP ELEMENTI FILTRANTI METALLICI SINTERIZZATI

### APPLICAZIONI

Applicazioni tipiche degli elementi sinterizzati sono:

- filtrazione di molti fluidi di processo
- filtrazione di polimeri ad alta temperatura
- filtrazione vapore saturo per la sterilizzazione
- filtrazione solventi nelle macchine per lavaggio ad ultrasuoni
- recupero polveri di catalizzatori
- supporto per filtrazione pre-coat

### CODIFICA ELEMENTI FILTRANTI

Costruzione	Potere di rimozione (µm)	Sigillatura End-cap	Materiale	- Lunghezza (")	Configurazione	Guarnizioni	
CSS = polveri sinterizzate	05 = 5 µm	S = saldata	S = SS 316 L = SS 316/316L	10 = 250 mm	A = DOE	E = EPDM	
	10 = 10 µm			20 = 500 mm			
CFL = fibra sinterizzata liscia	15 = 15 µm			30 = 750 mm	7 = cod. 7	B = Nitrile S = Silicone	
	25 = 25 µm			40 = 1000 mm			8 = cod. 8
	40 = 40 µm			X = special			
CFP = fibra sinterizzata pieghettata	75 = 75 µm						V = Viton P = PTFE
	100 = 100 µm						
	150 = 150 µm						
	250 = 250 µm						
CFP = fibra sinterizzata pieghettata	500 = 500 µm						
	1000 = 1000 µm						
<b>CSS</b>	<b>10</b>	<b>S</b>	<b>L</b>	<b>- 10</b>	<b>A</b>	<b>E</b>	

Esempio: CSS10 SL10AE elementi CSS in polvere sinterizzata, 10 µm, 10", DOE

### INFORMAZIONI ORDINI

Per ordinare: perdomini-ioc.com